



Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7435 .С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Кравець**

**Код:7433**

**Кваліфікація: кравець 2-3, 4, 5, 6-го розрядів**

*Видання офіційне  
Київ – 2016*

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**ЗАТВЕРДЖЕНО**  
Наказ Міністерства освіти і науки України  
від „ 30 ” вересня 2016 р. № 1176

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7433.С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Кравець**

**Код: 7433**

**Кваліфікація: кравець 2-3, 4, 5, 6-го розрядів**

*Видання офіційне  
Київ - 2016*

## Загальні положення

Державний стандарт професійно-технічної освіти для підготовки (підвищення кваліфікації) робітників з професії Кравець 2-3, 4, 5, 6-го розрядів розроблено відповідно до Конституції України, Законів України «Про освіту», «Про професійно-технічну освіту», «Про професійний розвиток працівників», «Про зайнятість населення», «Про організації роботодавців, їх об'єднання, права та гарантії їх діяльності», постанови Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 р. № 1341 «Про затвердження Національної рамки кваліфікації» та інших нормативно-правових документів і є обов'язковим для виконання усіма професійно-технічними навчальними закладами, підприємствами, установами та організаціями, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників, незалежно від їх підпорядкування та форми власності.

Державний стандарт професійно-технічної освіти містить:

титульні сторінки;

загальні положення;

освітньо-кваліфікаційні характеристики (далі – ОКХ) випускника за відповідними рівнями кваліфікації;

зведений типовий навчальний план професійної підготовки;

типові програми базового блоку та навчальних модулів;

вимоги до результатів навчання.

**Освітньо-кваліфікаційні характеристики** випускника містять вимоги до знань, умінь та навичок і складені на основі кваліфікаційної характеристики професії кравця Випуску 13 «Виробництво готового одягу та хутра», Розділ «Виробництво готового одягу» Довідника кваліфікаційних характеристик професій працівників, затвердженого наказом Міністерства промислової політики України від 13 липня 2005 р. № 245, досягнень науки і техніки, впровадження сучасних технологічних процесів, передових методів праці, врахування особливостей галузі, потреб роботодавців.

Освітньо-кваліфікаційні характеристики випускника охоплюють сукупність необхідних загальних та професійних компетентностей - здатність особи до виконання певного виду діяльності, що виражається через знання, розуміння, уміння, цінності.

**Типовий навчальний план** професійної підготовки включає напрями загальнопрофесійної та професійно-теоретичної підготовки, професійно-практичну підготовку, консультації, проміжний контроль базового блоку та проміжний або вихідний контроль за навчальними модулями. У типовому навчальному плані визначено кількість годин для оволодіння базовим блоком та чотирма кваліфікаційними рівнями (розрядами), що включають 28 навчальних модулів.

Перелік навчальних предметів визначається навчальним закладом спільно з роботодавцями.

Типовим навчальним планом передбачено тижневе навантаження учнів (слухачів) не більше 36 годин; під час виробничої практики - до 40 годин - в разі досягнення учнями 18-ти років.

Перед виробничою практикою передбачено проведення комплексних робіт за рахунок годин виробничого навчання.

**Типові (робочі) навчальні програми** визначають зміст професійних та загальних компетентностей.

Професійні (професійні базові, професійні профільні) та загальні компетентності формуються в процесі загальнопрофесійної, професійно-теоретичної та професійно-практичної підготовки.

Професійні базові компетентності (базові знання й уміння) визначаються професійно-технічним навчальним закладом (підприємством, установою чи організацією, що здійснюють підготовку кваліфікованих робітників) за погодженням з роботодавцями. Якщо навчання здійснюється неперервно на декілька кваліфікаційних розрядів, то базовий навчальний блок вивчається один раз (за повним

переліком професійних базових компетентностей) перед оволодінням навчальним матеріалом навчальних модулів.

Робочі навчальні програми з погодинним розподілом предметів розробляються навчальним закладом спільно з підприємствами-замовниками робітничих кадрів.

**Вимоги до результатів навчання** визначаються за знаннями та уміннями освітньої кваліфікаційної характеристики. За результатами оволодіння кожним рівнем кваліфікації – проводиться кваліфікаційна атестація, що включає перевірку теоретичних знань (шляхом тестування тощо) та практичних умінь шляхом виконання кваліфікаційної пробної роботи і визначається двома параметрами: «знає – не знає»; «уміє – не вміє».

Поточне оцінювання проводиться відповідно до нормативно-правової бази.

Професійно-практична підготовка здійснюється в навчальних майстернях, лабораторіях, навчально-виробничих дільницях та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Навчальний час учня, слухача визначається обліковими одиницями часу, передбаченого для виконання навчальних програм професійно-технічної освіти.

Обліковими одиницями навчального часу є:

академічна година тривалістю 45 хвилин;

навчальний день, тривалість якого не перевищує 8 академічних годин.

Навчальний (робочий) час учня, слухача в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно з законодавством.

Професійно-технічні навчальні заклади, органи управління освітою, засновники організують та здійснюють поточний, тематичний, проміжний і вихідний контроль знань, умінь та навичок учнів (слухачів), їх кваліфікаційну атестацію. Представники роботодавців, їх організацій та об'єднань долучаються до тематичного, вихідного контролю знань, умінь та навичок учнів (слухачів) та безпосередньо беруть участь у кваліфікаційній атестації.

Після завершення навчання кожний учень (слухач) повинен уміти самостійно виконувати всі роботи, передбачені освітньо-кваліфікаційною характеристикою, технологічними умовами і нормами, встановленими у даній галузі.

До самостійного виконання робіт під час практичного навчання учні, слухачі допускаються лише після навчання й перевірки знань з охорони праці. Навчання з охорони праці проводиться згідно з вимогами чинного Закону України «Про охорону праці».

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється професійно-технічними навчальними закладами, підприємствами, установами та організаціями відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційних характеристик.

Критерії кваліфікаційної атестації випускників розробляються навчальним закладом разом з роботодавцями і базуються на компетентнісному підході відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційної характеристики та погоджуються з регіональними органами освіти.

Кваліфікаційна атестація забезпечується шляхом організації та проведення контролю знань, умінь і навичок учнів (слухачів) з навчальних предметів та професійно-практичної підготовки, тобто аналіз та оцінювання результатів навчання, що формують компетентність випускника.

Присвоєння освітньо-кваліфікаційного рівня «кваліфікований робітник» відповідного розряду можливе за умови освоєння учнем, слухачем усіх компетентностей.

Оволодіння базовим блоком, а саме володіння компетентностями з класифікації матеріалів для виготовлення швейних виробів, їх складу, властивостей та впливу на виготовлення виробів, використання універсального та красобметувального швейного обладнання, дотримання технічних вимог до виконання ручних, машинних та волого-теплових робіт, дотримання правил з охорони праці, виконання ескізів елементів одягу, зняття розмірних ознак є передумовою опанування навчальними модулями.

При первинній професійній підготовці після базового блоку здійснюється поетапне навчання за ДСПТО з професії Кравець на 2-3, 4, 5-й розряди. У разі професійного навчання

(навчання на виробництві) оволодіння компетентностями 2-3 розрядів можливе за умови успішного вхідного контролю знань базового блоку. Підвищення кваліфікації може здійснюватись на 4, 5, 6-й розряди. При організації підвищення кваліфікації термін професійного навчання встановлюється на основі термінів, передбачених для первинної професійної підготовки робітників з відповідної професії, при цьому навчальна програма може бути скорочена до 50% за рахунок виключення раніше вивченого матеріалу за наявності в слухача документа про присвоєння робітничої професії.

У разі необхідності зазначені терміни навчання можуть бути подовжені за рахунок включення додаткового навчального матеріалу відповідно до вимог сучасного виробництва, конкретного робочого місця, замовників робітничих кадрів тощо.

Випускнику професійно-технічного навчального закладу першого атестаційного рівня, якому присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» видається свідоцтво встановленого зразка, випускнику професійно-технічного навчального закладу другого та третього атестаційних рівнів, якому присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник», видається диплом встановленого зразка.

Особі, яка не закінчила повний курс навчання у професійно-технічному навчальному закладі другого та третього атестаційних рівнів, але за результатами державної кваліфікаційної атестації їй присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень “кваліфікований робітник” з набутої професії відповідного розряду, видається свідоцтво встановленого зразка про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації.

**Зведений типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників**

**Професія:** 7433 Кравець

**Кваліфікація:** кравець 2- 3, 4-го, 5-го, 6-го розрядів

**Загальний фонд навчального часу** 3139 годин

| № з/п | Напрями підготовки  | Кількість годин |              |              |            |            |            |
|-------|---|-----------------|--------------|--------------|------------|------------|------------|
|       |   | Всього          | Базовий блок | 2-3-й розряд | 4-й розряд | 5-й розряд | 6-й розряд |
| 1.    | Загально-професійна підготовка  | 115             | 108          | -            | -          | -          | 7          |
| 2.    | Професійно-теоретична підготовка  | 822             | 166          | 250          | 170        | 177        | 59         |
| 3.    | Професійно-практична підготовка   | 2134            | 96           | 784          | 527        | 499        | 228        |
| 4.    | Кваліфікаційна пробна робота  | 28              | -            | 7            | 7          | 7          | 7          |
| 5.    | Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна атестація при продовженні навчання) | 28              | -            | 7            | 7          | 7          | 7          |
| 6.    | Консультації  | 40              |              | 20           | 10         | 10         |            |
| 7.    | Загальний обсяг навчального часу (без п.4,6)  | <b>3099</b>     | <b>370</b>   | <b>1041</b>  | <b>704</b> | <b>683</b> | <b>301</b> |

Базовий навчальний блок та зміст професійних базових компетентностей (типова програма

базового блоку)

Інтегральна компетентність: готовність до подальшого засвоєння модулів

| Код  | Найменування компетент-ностей                         | Зміст професійних базових компетентностей  |
|------|---|--|
| БК.1 | Розуміння основ галузевої економіки та підприємництва | <p><b>Знати:</b><br/>основні тенденції економічного розвитку країни та галузі;<br/>основи діяльності підприємства як суб'єкта господарювання в умовах ринкової економіки;<br/>основні принципи організації підприємницької діяльності та механізм організації власної справи</p> <p><b>Уміти:</b><br/>застосовувати отримані знання при вирішенні економічних ситуацій реального життя</p> |

|      |   |   |
|------|---|---|
| БК.2 | Розуміння основ трудового законодавства | <p><b>Знати:</b><br/>основні трудові права та обов'язки працівників;<br/>положення, зміст, форми та строки укладання трудового договору;<br/>соціальні гарантії та чинний соціальний захист на підприємстві;<br/>підстави припинення трудового договору ;<br/>щорічні та додаткові відпустки</p> <p><b>Уміти</b><br/>застосовувати норми трудового законодавства, відстоювати власні трудові прав</p>   |
| БК.3 | Володіння професійною етикою            | <p><b>Знати:</b><br/>індивідуальні психологічні властивості особистості;<br/>особливості спілкування в сфері послуг;<br/>психологічні властивості поведінки людини;<br/>характер, причини і способи розв'язання конфліктних ситуацій у виробничому колективі;<br/>основні психологічні вимоги до кравця;<br/>моральні вимоги до роботи кравця;<br/>підходи до забезпечення сприятливого психологічного клімату в колективі</p> <p><b>Уміти:</b><br/>визначати індивідуальні психологічні особливості (самодіагностика);<br/>володіти технікою ведення ділових індивідуальних бесід, слухати і переконувати;<br/>дотримуватись професійної поведінки кравця, кодексу культури;<br/>вміти розв'язувати конфліктні ситуації, знаходити спільну мову зі співробітниками</p> |

|      |   |   |
|------|---|---|
| БК.4 | Дотримання та виконання вимог охорони праці, промислової пожежної безпеки, виробничої санітарії | <p><b>Знати:</b><br/>         правові та організаційні основи охорони праці;<br/>         правила галузевої безпеки;<br/>         основи пожежної безпеки;<br/>         основи електробезпеки;<br/>         основи гігієни праці та виробничої санітарії;<br/>         надання першої допомоги потерпілим при нещасних випадках</p> <p><b>Уміти:</b><br/>         використовувати в разі необхідності засоби попередження і усунення непередбачених негативних явищ;<br/>         володіти засобами і методами індивідуального та колективного захисту від небезпечних та шкідливих виробничих факторів;<br/>         звільняти потерпілого від дії електричного струму;<br/>         надавати першу допомогу потерпілим від нещасного випадку</p>            |
| БК.5 | Розуміння та дотримання вимог енергозбереження, раціональної роботи електрообладнання           | <p><b>Знати:</b><br/>         нормативно-правова база енергозбереження;<br/>         правові, економічні, соціальні та екологічні основи енергозбереження для підприємств галузі;<br/>         роль енергозберігаючих технологій;<br/>         способи контролю за витратою енергоресурсів;<br/>         перспективи застосування новітніх технологій в енергозбереженні (застосування альтернативних джерел енергії);<br/>         принципи раціональної роботи електрообладнання</p> <p><b>Уміти:</b><br/>         ощадливо ставитися до використання паливно-енергетичних ресурсів;<br/>         заощаджувати енергію при створенні систем енергопостачання;<br/>         раціонально і ефективно експлуатувати електрообладнання та електроінструмент</p> |
| БК.6 | Розуміння асортименту швейних виробів   | <p><b>Знати:</b><br/>         загальні відомості про асортимент швейних виробів;<br/>         класифікацію швейних виробів;<br/>         функції одягу;<br/>         вимоги до одягу</p> <p><b>Уміти:</b><br/>         класифікувати швейні вироби за різноманітними критеріями; визначати функціональність одягу та його відповідність вимогам, які пред'являються до одягу</p>  |
| БК.7 | Вміння виконувати найпростіші ручні та машинні роботи   | <p><b>Знати:</b><br/>         правильну організацію робочого місця при виконанні ручних та машинних робіт;<br/>         інструменти і пристрої для виконання ручних робіт;<br/>         поняття про стібку, строчку та шов;<br/>         види ручних стібків, їх класифікацію;<br/>         правила виконання і розміри стібків, призначення; машинні стібки та строчки;<br/>         класифікацію машинних ниткових швів;<br/>         термінологію ручних, та машинних робіт, вимоги до їх</p>  |



|       |   |   |
|-------|---|---|
|       |   | <p>виконання</p> <p><b>Уміти:</b><br/> раціонально використовувати робочий час;<br/> правильно організувати робоче місце;<br/> використовувати інструменти і пристрої при виконанні ручних та машинних робіт;<br/> підбирати голки і нитки відповідно матеріалу, який обробляється;<br/> виконувати строчки ручних, машинних стібків;<br/> з'єднувати деталі швейних виробів машинними строчками різної конфігурації</p>  |
| БК.8  | Знання та вміння працювати з обладнанням швейного виробництва                     | <p><b>Знати:</b><br/> класифікацію швейного обладнання;<br/> основні робочі деталі швейних машин човникового стібка, їх функції та взаємодію;<br/> будову та підбір машинної голки;<br/> заправлення ниток в машинах човникового стібка;<br/> способи регулювання натягу ниток;<br/> конструктивні особливості машин човникового стібка;<br/> дефекти строчки та методи їх усунення;<br/> правила догляду за швейними машинами;<br/> характеристика красометувальних машин;<br/> характеристика обладнання для волого-теплової обробки</p> <p><b>Уміти:</b><br/> класифікувати швейні машини;<br/> дотримуватись прийомів безпечного ведення робіт;<br/> заправляти швейні машини;<br/> регулювати натяг ниток;<br/> підбирати машинні голки;<br/> здійснювати чищення та змащування швейної машини;<br/> виявляти та усувати дефекти строчки</p> |
| БК.9  | Оволодіння основами матеріалознавства, визначення складу, властивостей матеріалів | <p><b>Знати:</b><br/> класифікацію матеріалів для виготовлення швейних виробів;<br/> класифікацію текстильних волокон, їх основні ознаки;<br/> технологію виготовлення тканини, її будову та структуру;<br/> загальні відомості про асортимент тканин;<br/> прикладні та з'єднувальні матеріали для виготовлення швейних виробів;<br/> одягову фурнітуру;<br/> чищення та зберігання швейних виробів</p> <p><b>Уміти:</b><br/> визначати вид тканини, волокнистий склад, лицьову та виворітну сторону, напрямок нитки основи та утку;<br/> визначати якість швейних матеріалів</p>  |
| БК.10 | Оволодіння основами електротехніки  | <p><b>Знати:</b><br/> електричний струм. Сила струму та напруга;<br/> електричне постійного струму коло. Види з'єднань елементів в електричному колі (паралельне, послідовне змішане);<br/> умовні позначення елементів електричного кола;</p>  |

|           |   |   |
|-----------|---|---|
|           |   | <p>закон Ома для ділянки кола, закон Ома для повного кола та закон Джоуля-Ленца;<br/> магнітне поле провідника із струмом, соленоїда та постійного магніта;<br/> явище електромагнітної індукції;<br/> електричне коло змінного струму;<br/> характеристики змінного струму. Період і частота;<br/> електровимірювальні прилади</p> <p><b>Уміти:</b><br/> визначати вид з'єднання елементів в електричному колі (паралельне, послідовне змішане);<br/> складати прості електричні схеми;<br/> застосовувати закони Ома та Джоуля-Ленца;<br/> вимірювати електричні величини цифровим вимірювальним приладом</p>   |
| БК.<br>11 | Оволодіння основами спеціального малювання                    | <p><b>Знати:</b><br/> закони побудови об'ємної форми на площині, виявлення об'єму світлотінню та штрихом;<br/> формування складок та драпірування: вертикальних, діагональних, радіальних;<br/> принцип побудови складок та драпірування;<br/> основні пропорції фігури людини та її частин залежно від зросту, віку людини і статі, схему побудови фігури дорослої людини;<br/> ескізування форм одягу</p> <p><b>Уміти:</b><br/> зображувати прості геометричні тіла: кулю, куб, циліндр, конус з передачею об'єму штрихом та світлотінню;<br/> зображувати складки та драпірування;<br/> зображувати жіночу, чоловічу та дитячу фігуру;<br/> виконувати малювання елементів одягу на бюсті (манекені)</p> |
| БК.<br>12 | Оволодіння основами креслення                                 | <p><b>Знати:</b><br/> правила оформлення креслень;<br/> лінії креслення, написи на кресленнях;<br/> геометричні побудови на кресленнях, нанесення розмірів;<br/> креслення плоских предметів;<br/> креслення в системі прямокутних проєкцій.</p> <p><b>Уміти:</b><br/> виконувати геометричні побудови на кресленнях;<br/> креслення плоских предметів;<br/> будувати вигляди;<br/> наносити розміри на кресленнях, виконувати написи</p>   |
| БК.<br>13 | Вміння виконувати волого-теплову обробку та клейові з'єднання | <p><b>Знати:</b><br/> правильну організацію робочого місця при виконанні волого-теплових робіт;<br/> призначення волого-теплової обробки та її сутність;<br/> обладнання та пристрої для виконання прасувальних робіт;<br/> режими і параметри ВТО;<br/> термінологію волого-теплових робіт, вимоги до їх виконання;<br/> види клейових з'єднань деталей одягу;<br/> клейові матеріали</p>  |

|           |   |   |
|-----------|---|---|
|           |   | <p><b>Уміти:</b><br/>раціонально і ефективно організувати працю на робочому місці;<br/>правильно виконувати волого-теплові операції;<br/>дублювати дрібні деталі</p>  |
| БК.<br>14 | Оволодіння основами конструювання одягу | <p><b>Знати:</b><br/>Загальні відомості про будову скелету та м'язів тіла людини, типи тілобудови, види осанки;<br/>антропометричні точки, конструктивні пояси;<br/>основні розмірні ознаки, прийняті в конструюванні одягу;<br/>правила зняття розмірних ознак;<br/>види прибавок та припуски, прийняті в конструюванні одягу</p> <p><b>Уміти:</b><br/>знямати розмірні ознаки з конкретної фігури;<br/>виконувати аналіз знятих мірок;<br/>користуватися таблицею прибавок</p>  |
| БК.<br>15 | Використання інформаційних технологій   | <p><b>Знати:</b><br/>поняття про інформацію та інформаційні технології;<br/>програми для створення текстових документів, мультимедійних презентацій та публікацій;<br/>загальні відомості про локальні та глобальні комп'ютерні мережі;<br/>можливості використання комп'ютерів та комп'ютерної техніки в сучасному виробництві одягу;<br/>системи автоматизованого проектування одягу</p> <p><b>Уміти:</b><br/>створювати та редагувати текстові документи;<br/>здійснювати роботу з комп'ютерними презентаціями та публікаціями;<br/>здійснювати пошук в глобальній комп'ютерній мережі;<br/>використовувати комп'ютер у виготовленні одягу;<br/>проектувати одяг в системі автоматизованого проектування одягу</p> |

### Перелік навчальних модулів та професійних профільних компетентностей

| Код навчального модуля | Код професійної профільної компетентності | Найменування компетентності та навчального модуля (або однакова назва для компетентності та модуля)   |
|------------------------|---|---|
|                        |   | Кваліфікація 2-3-го розряду   |
|                        |   | Виготовлення столової, постільної білизни, штор, ламбрекенів, поясних виробів та виробів платтяно-блузочного асортименту, виконання нескладного ремонту окремих деталей виробів, пошиття штор |
| КРВ – 3.1              |   | Виготовлення постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів та інших нескладних виробів  |
|                        | КРВ – 3.1.1                               | Виготовлення виробів постільного, столового асортименту,  |

|   |  |   |
|---|--|---|
| <b>КРВ – 3.2</b>  | КРВ – 3.1.2  | штор, ламбрекенів<br>Виготовлення фартухів                      |
|   | <b>Виготовлення поясних виробів</b>  |   |
|   | КРВ – 3.2.1  | Виготовлення спідниці   |
| <b>КРВ – 3.3</b>  | КРВ – 3.2.2  | Виготовлення штанів   |
|   | <b>Виготовлення виробів платтяно-блузочного асортименту нескладної технологічної обробки</b> |   |
|   | КРВ – 3.3.1  | Виготовлення сукні нескладної технологічної обробки             |
|   | КРВ – 3.3.2  | Виготовлення халату нескладної технологічної обробки            |
| <b>КРВ – 3.4</b>  | КРВ – 3.3.3  | Виготовлення блузи з застібною нескладної технологічної обробки |
|   | <b>Виконання нескладного ремонту окремих деталей виробів, пошиття штор</b>                   |   |
|   | КРВ – 3.4.1  | Виконання нескладного ремонту окремих деталей виробів           |
|   | КРВ – 3.4.2  | Пошиття штор  |
| <b>Кваліфікація 4-го розряду</b>  |  |   |
| <b>Виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок, штанів, жіночого верхнього одягу, виконання ремонту одягу та оновлення швейних виробів</b>                         |  |   |
| <b>КРВ – 4.1</b>  | <b>Виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок</b>  |   |
|   | КРВ – 4.1.1  | Виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок                        |
| <b>КРВ – 4.2</b>  | <b>Виготовлення чоловічих штанів, напівкомбінезонів</b>                                      |   |
|   | КРВ – 4.2.1  | Виготовлення чоловічих штанів                                   |
|   | КРВ – 4.2.2  | Особливості виконання напівкомбінезонів                         |
| <b>КРВ – 4.3</b>  | <b>Виготовлення верхнього жіночого одягу</b>   |   |
|   | КРВ – 4.3.1  | Виготовлення жилету   |
|   | КРВ – 4.3.2  | Виготовлення жакету   |
|   | КРВ – 4.3.3  | Особливості виготовлення куртки                                 |
| <b>КРВ – 4.4</b>  | <b>Виконання ремонту одягу та оновлення швейних виробів</b>                                  |   |
|   | КРВ – 4.4.1  | Виконання ремонту одягу   |
|   | КРВ – 4.4.2  | Оновлення швейних виробів                                       |
| <b>Кваліфікація 5-го розряду</b>  |  |   |
| <b>Виготовлення виробів платтяного асортименту складної технологічної обробки, жіночого одягу костюмно-пальтового асортименту та чоловічого верхнього одягу</b> |  |   |
| <b>КРВ – 5.1</b>  | <b>Виготовлення сукні складної технологічної обробки</b>                                     |   |
|   | КРВ – 5.1.1  | Виготовлення сукні складної технологічної обробки               |
| <b>КРВ – 5.2</b>  | <b>Виготовлення жіночого одягу костюмно-пальтового асортименту</b>                           |   |
|   | КРВ – 5.2.1  | Виготовлення демісезонного жіночого пальта                      |
|   | КРВ – 5.2.2  | Особливості виготовлення зимового жіночого пальта               |
| <b>КРВ – 5.3</b>  | <b>Виготовлення чоловічого верхнього одягу</b>   |   |
|   | КРВ – 5.3.1  | Виготовлення чоловічого пальта                                  |
|   | КРВ – 5.3.2  | Виготовлення чоловічого піджака                                 |
|   | КРВ – 5.3.3  | Особливості виготовлення форменого чоловічого одягу             |
| <b>Кваліфікація 6-го розряду</b>  |  |   |
| <b>Виготовлення виробів платтяного асортименту складної технологічної обробки та сучасного верхнього одягу складної технологічної обробки</b>                   |  |   |
| <b>КРВ – 6.1</b>  | <b>Виготовлення виробів платтяного асортименту складної технологічної обробки</b>            |   |
|   | КРВ – 6.1.1  | Особливості виготовлення корсетного виробу                      |
|   | КРВ – 6.1.2  | Особливості виготовлення вечірнього ансамблю                    |

|                  |  |   |
|------------------|--|---|
| <b>КРВ – 6.2</b> | <b>Виготовлення сучасного верхнього одягу складної технологічної обробки</b> |   |
|                  | КРВ – 6.2.1  | Особливості виготовлення сучасного жіночого жакету (пальта)   |
|                  | КРВ – 6.2.2  | Особливості виготовлення сучасного чоловічого пальта (куртки) |
| <b>КРВ – 6.3</b> | <b>Сучасне оздоблення швейних виробів</b>                                    |   |
|                  | КРВ – 6.3.1.   | Сучасне оздоблення швейних виробів                            |

### **Загальні компетентності**

Оперативність в прийнятті правильних рішень у позаштатних ситуаціях під час роботи.

Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.

Знання професійної лексики та термінології.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати в команді.

Дотримання професійної етики.

Запобігання конфліктних ситуацій.

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7433.С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Кравець**  
**Код: 7433**  
**Кваліфікація: кравець 2-3-го розряду**

**Видання офіційне**  
**Київ - 2016**

***1. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу***  
(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

- 1. Професія:*** Кравець
- 2. Кваліфікація:*** кравець 2-3 розряду
- 3. Кваліфікаційна характеристика***  
**2-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Ремонтувати на машинах або вручну тканини та вироби. Виконувати строчки ручних та машинних стібків. Виготовляти вироби постільного, столового асортименту, фартухи, чохли, штори, мішки. З'єднувати деталі швейних виробів машинними строчками різної конфігурації, дублювати дрібні деталі, виконувати штопання. Очищати готові вироби. З'єднувати вручну фурнітуру, гудзики без обмотування ніжки під час пошиття та ремонту різних виробів. Знімати фурнітуру, оздоблення, хутрянні коміри з виробів, пакувати фурнітуру, оздоблення, маркувати за номерами речі в хімічному чищенні та фарбуванні одягу.

**Повинен знати:** методи та прийоми ремонту, штопки, очищення готових виробів, з'єднання фурнітури, знімання: фурнітури, оздоблення, хутрянних комірів; пакування: фурнітури, оздоблення; маркування за номерами речей; технологію виконання всіх видів ручних, машинних та волого-теплових робіт, технічні умови на їх виконання; призначення та принцип роботи устаткування, яке обслуговується.

**Кваліфікаційні вимоги.** Повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві, без вимог до стажу роботи.

#### **Приклади робіт**

Пошиття постільної білизни (підковдри, простирадла, наволочок тощо), столової білизни (скатертин, серветок тощо), пошиття фартухів різних фасонів, виконання нескладного ремонту одягу (проклеювання, штопання тощо).

#### **3-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Шити за індивідуальними замовленнями спідниці та брюки без підкладки, шити за індивідуальними замовленнями халати, сукні, блузи нескладної технологічної обробки, а також моделі та зразки, ремонтувати натільну білизну (типу трусів і сорочок), столову та постільну (типу простирадло) білизну, рукавиці з різноманітних матеріалів на машинах або вручну відповідно до паспортів замовлень, державних стандартів, технічних умов і встановленої технології обробки. Обробляти та ремонтувати підкладку, бортову і утеплювальну прокладку та стьобати хутрянний крій з прокладкою, обметувати зрізи деталей, петель на спеціальній машині, копіювати лінії, які намітив закрійник, на симетричні деталі різними способами, пришивати гудзики з обмотуванням ніжки. Розпорювати вироби та чистити деталі, склеювати прямі розриви матеріалу. Виконувати волого-теплову обробку дрібних деталей під час пошиття та ремонту різних виробів, чистити вироби у готовому вигляді. Усувати дрібні неполадки в роботі швейного устаткування, проводити його чищення та змашування.

**Повинен знати:** асортимент одягу; методи та прийоми пошиття, ремонту та волого-теплової обробки зазначених виробів; технологію обробки, види та властивості матеріалів, що використовуються; будову та правила експлуатації обладнання, що обслуговується.

**Кваліфікаційні вимоги.** Повна загальна середня освіта та професійно-технічна освіта без вимог до стажу роботи або повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією кравець 2 розряду – не менше 1 року.

#### **Приклади робіт**

Виготовлення виробів постільного, столового асортименту, фартухи, чохли, штори, мішки. Пошиття спідниці, штанів, сукні, халату, пошиття блузи, виконання часткового ремонту середньої складності, пошиття штор.

#### **4. Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей**

| <b>Код компетентності</b> | <b>Найменування компетентності</b> | <b>Згідно з ДКХП (2-й розряд)</b> | <b>Згідно з ДКХП (3-й розряд)</b> |
|---------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
|---------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|

| Код компетентності | Найменування компетенції   | Згідно з ДКХП (2-й розряд)   | Згідно з ДКХП (3-й розряд)  |
|--------------------|--|--|---|
| КРВ – 3.1.1        | Виготовлення виробів постільного, столового асортименту, штор, ламбрекенів | Виконувати строчки ручних та машинних стібків, з'єднувати деталі швейних виробів машинними строчками при виготовлення виробів постільного, столового асортименту. Виконувати штопання, очищати готові вироби, з'єднувати вручну фурнітуру, знімати фурнітуру, оздоблення, пакувати фурнітуру, оздоблення   |   |
| КРВ – 3.1.2        | Виготовлення фартухів  | Виконувати строчки ручних та машинних стібків. Виготовляти фартухи, чохли, мішки. З'єднувати деталі швейних виробів машинними строчками різної конфігурації, дублювати дрібні деталі, виконувати штопання. Ремонтувати на машинах або вручну тканини та вироби. Очищати готові вироби. З'єднувати вручну фурнітуру, гудзики без обмотування ніжки під час пошиття та ремонту різних виробів. Знімати фурнітуру, оздоблення, хутряні коміри з виробів, пакувати фурнітуру, оздоблення, маркувати за номерами речі в хімічному чищенні та фарбуванні одягу |   |
| КРВ – 3.2.1        | Виготовлення спідниці  |  | Шити за індивідуальними замовленнями спідниці, а також моделі та зразки відповідно до паспортів замовлень, державних стандартів, технічних умов і встановленої технології обробки спідниць. Обметувати зрізи деталей, петель на спеціальній машині, копіювати лінії, які намітив закрійник, на симетричні деталі різними способами. Пришивати гудзики з обмотуванням ніжки. Розпорювати вироби та чистити деталі спідниці. Виконувати волого-теплову обробку спідниці, чистити виріб у готовому |



| Код компетентності | Найменування компетенції                            | Згідно з ДКХП (2-й розряд) | Згідно з ДКХП (3-й розряд)  |
|--------------------|---|----------------------------|---|
|                    |   |                            | вигляді. Усувати дрібні неполадки в роботі швейного устаткування, проводити його чищення та змащування при пошитті спідниці   |
| КРВ – 3.2.2        | Виготовлення штанів                                 |                            | Шити за індивідуальними замовленнями брюки без підкладки, а також моделі та зразки, відповідно до паспортів замовлень, державних стандартів, технічних умов і встановленої технології обробки штанів. Обробляти та ремонтувати підкладку, обметувати зрізи деталей, петель на спеціальній машині, копіювати лінії, які намітив закрійник, на симетричні деталі штанів різними способами, пришивати гудзики з обмотуванням ніжки. Розпорювати вироби та чистити деталі штанів, склеювати прямі розриви матеріалу. Виконувати волого-теплову обробку штанів, чистити виріб у готовому вигляді. Усувати дрібні неполадки в роботі швейного устаткування, проводити його чищення та змащування при виготовленні штанів  |
| КРВ – 3.3.1        | Виготовлення сукні нескладної технологічної обробки |                            | Шити за індивідуальними замовленнями сукні нескладної технологічної обробки, а також моделі та зразки відповідно до паспортів замовлень, державних стандартів, технічних умов і встановленої технології обробки суконь. Обметувати зрізи деталей, петель на спеціальній машині, копіювати лінії, які намітив закрійник, на симетричні деталі різними способами, пришивати гудзики з обмотуванням ніжки. Розпорювати вироби та чистити деталі сукні, склеювати прямі розриви матеріалу. Виконувати волого-теплову обробку дрібних деталей сукні під час пошиття та остаточну волого-теплову обробку виробу. Чистити сукню у готовому вигляді. Усувати дрібні неполадки в роботі швейного устаткування, проводити його чищення та змащування при виготовленні сукні |

| Код компетентності | Найменування компетенції  | Згідно з ДКХП (2-й розряд) | Згідно з ДКХП (3-й розряд)  |
|--------------------|---|----------------------------|---|
| КРВ – 3.3.2        | Виготовлення халату нескладної технологічної обробки            |                            | <p>Шити за індивідуальними замовленнями халати, нескладної технологічної обробки відповідно до паспортів замовлень, державних стандартів, технічних умов і встановленої технології обробки халатів. Обметувати зрізи деталей, петель на спеціальній машині, копіювати лінії, які намітив закрійник, на симетричні деталі різними способами, пришивати гудзики з обмотуванням ніжки. Розпорювати вироби та чистити деталі халату, склеювати прямі розриви матеріалу. Виконувати волого-теплову обробку дрібних деталей виробу та остаточну волого-теплову обробку халату. Чистити виріб у готовому вигляді. Усувати дрібні неполадки в роботі швейного устаткування, проводити його чищення та змащування при виготовленні халату</p>                                    |
| КРВ – 3.3.2        | Виготовлення блузи з застібкою нескладної технологічної обробки |                            | <p>Шити за індивідуальними замовленнями блузи нескладної технологічної обробки, а також моделі та зразки відповідно до паспортів замовлень, державних стандартів, технічних умов і встановленої технології обробки блуз. Обметувати зрізи деталей, петель на спеціальній машині, копіювати лінії, які намітив закрійник, на симетричні деталі різними способами, пришивати гудзики з обмотуванням ніжки. Розпорювати вироби та чистити деталі блузи, склеювати прямі розриви матеріалу. Виконувати волого-теплову обробку дрібних деталей під час пошиття блузи та остаточну волого-теплову обробку виробу. Чистити вироби у готовому вигляді. Усувати дрібні неполадки в роботі швейного устаткування, проводити його чищення та змащування при виготовленні блузи</p> |

| Код компетентності | Найменування компетенції                               | Згідно з ДКХП (2-й розряд) | Згідно з ДКХП (3-й розряд)  |
|--------------------|--|----------------------------|---|
| КРВ – 3.4.1        | Проведення нескладного ремонту окремих деталей виробів |                            | Ремонтувати натільну білизну (типу трусів і сорочок), столову та постільну (типу простирадло) білизну, рукавиці з різноманітних матеріалів на машинах або вручну відповідно до паспортів замовлень, державних стандартів, технічних умов і встановленої технології обробки. Обробляти та ремонтувати підкладку, бортову і утеплювальну прокладку та стьобати хутряний крій з прокладкою, обметувати зрізи деталей, петель на спеціальній машині. Пришивати гудзики з обмотуванням ніжки. Розпорювати вироби та чистити деталі, склеювати прямі розриви матеріалу. Виконувати волого-теплову обробку дрібних деталей під час ремонту різних виробів. Усувати дрібні неполадки в роботі швейного устаткування, проводити його чищення та змащування |
| КРВ – 3.4.2        | Пошиття штор   |                            | Виконувати строчки ручних та машинних стібків. Виготовляти вироби постільного, столового асортименту, фартухи, чохли, штори, мішки. З'єднувати деталі швейних виробів машинними строчками різної конфігурації. Очищати готові вироби  |

**5. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Кравець 2-3-го розряду**

5.1. При вступі на навчання

Повна або базова загальна середня освіта.

5.3. Після закінчення навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Кравець 3-го розряду; без вимог до стажу роботи.

**6. Сфера професійного використання випускника**

КВЕД ДК 009:2010: Виробництво одягу.

Виробництво одягу, крім хутряного.

**7. Специфічні вимоги**

7.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється відповідно до законодавства.

7.2. Стать: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

7.3. Медичні обмеження.

## 8. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 7433 Кравець

Кваліфікація: кравець 2-3-го розрядів

Загальний фонд навчального часу – 1431 година

| № з/п | Навчальні предмети                           | Кількість годин |              |                |                |                |                |
|-------|--|-----------------|--------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|       |  | Всього годин    | Базовий блок | Модуль КРВ–3.1 | Модуль КРВ–3.2 | Модуль КРВ–3.3 | Модуль КРВ–3.4 |
| 1     | Загальнопрофесій на підготовка               | 108             | 108          | -              | -              | -              | -              |
| 2     | Професійно-теоретична підготовка             | 416             | 166          | 14             | 104            | 124            | 8              |
| 3     | Професійно-практична підготовка              | 880             | 96           | 101            | 173            | 360            | 150            |
| 4     | Кваліфікаційна пробна робота                 | 7               |              |                |                |                |                |
| 5     | Консультації                                 | 20              |              |                |                |                |                |
| 6     | Державна кваліфікаційна атестація            | 7               |              |                |                |                |                |
| 7     | Загальний обсяг навчального часу (без п.4,6) | <b>1411</b>     | <b>370</b>   | <b>115</b>     | <b>277</b>     | <b>484</b>     | <b>158</b>     |

## 9. Зміст професійних профільних компетентностей

### Типова програма з підготовки за професією Кравець 2-3-го розряду «Виготовлення виробів нескладної технологічної обробки»

Інтегральна компетентність:  
здатність виконувати роботу з виготовлення виробів  
нескладної технологічної обробки  
за програмою «Стандарт»

| Код   | Професійні профільні компетентності  | Зміст професійних профільних компетентностей   |
|---|--|--|
| <b>Модуль «КРВ – 3.1»</b>   |  |  |
| <b>Виготовлення постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів та інших нескладних виробів</b> |  |  |
| КРВ –<br>3.1.1  | Виготовлення виробів постільного, столового асортименту, штор, ламбрекенів | <p><b>Знати:</b><br/>асортимент натуральних (бавовняних, лляних) тканин для виготовлення столової та постільної білизни;<br/>волокнистий склад тканин білизняної групи;<br/>властивості білизняних тканин;<br/>швейні нитки для виготовлення виробів постільного та столового асортименту;<br/>технологію виготовлення столової, постільної білизни;<br/>способи обробки та оздоблення країв столової, постільної білизни, штор, ламбрекенів;<br/>обробку зовнішніх кутів серветок і скатертин;<br/>обробку внутрішніх кутів підковдр</p> <p><b>Уміти:</b><br/>визначати асортимент, волокнистий склад та властивості тканин для виготовлення постільної та столової білизни;<br/>підбирати швейні нитки для виготовлення постільного, столового асортименту;<br/>виконувати строчки ручних та машинних стібків;<br/>виготовляти постільну та столову білизну, штори, ламбрекени;<br/>очищати готові вироби, з'єднувати вручну фурнітуру, знімати фурнітуру;<br/>здійснювати догляд за швейними машинами при виготовленні постільного та столового асортименту</p> |
| КРВ –<br>3.1.2  | Виготовлення фартухів  | <p><b>Знати:</b><br/>асортимент натуральних (бавовняних, лляних) тканин для виготовлення фартуха;<br/>волокнистий склад тканин;<br/>властивості тканин для виготовлення фартуха;<br/>асортимент оздоблювальних матеріалів для фартуха;<br/>назву деталей фартуха;<br/>напрямок нитки основи на деталях крою;<br/>технологію обробки швейних вузлів фартуха;<br/>технологічну послідовність виготовлення фартуха</p> <p><b>Уміти:</b></p>   |

|                        |                                  |  |
|------------------------|----------------------------------|--|
|                        |                                  | <p>визначати асортимент, волокнистий склад та властивості тканин для виготовлення фартуха;<br/> підбирати оздоблювальні матеріали для фартуха;<br/> технологічно правильно обробляти фартух (чохла, мішки);<br/> виконувати різні способи обробки технологічних вузлів фартуха;<br/> з'єднувати деталі швейних виробів машинними строчками різної конфігурації;<br/> з'єднувати вручну гудзики без обмотування ніжки;<br/> здійснювати догляд за швейними машинами при виготовленні фартуха</p> <p style="text-align: center;"><b>Модуль «КРВ – 3.2»</b><br/> <b>Виготовлення поясних виробів</b></p>  |
| <p>КРВ –<br/>3.2.1</p> | <p>Виготовлення<br/>спідниці</p> | <p><b>Знати:</b><br/> асортимент тканин для виготовлення спідниці;<br/> волокнистий склад тканин;<br/> властивості тканин для виготовлення спідниці;<br/> прикладні, прокладкові та з'єднувальні матеріали для виготовлення спідниці;<br/> асортимент та вимоги до якості оздоблювальних матеріалів та фурнітури для виготовлення спідниці;<br/> назву деталей крою спідниці;<br/> зрізи, їх назви;<br/> напрямок нитки основи на деталях крою;<br/> технологію обробки швейних вузлів спідниці;<br/> технологічну послідовність виготовлення спідниці;<br/> призначення, принцип роботи та особливості машин зигзагоподібної строчки, потайної строчки та петельних машин;<br/> види і фасони спідниць, конструктивні особливості деталей спідниць в залежності від фасону;<br/> розмірні ознаки та прибавки, необхідні для конструювання спідниць;<br/> розрахунок та побудову креслення прямої двошовної спідниці;<br/> розрахунок та побудову клиновидної спідниці;<br/> розрахунок та побудову кльошової спідниці;<br/> технічне моделювання спідниць на основі прямої двошовної спідниці;<br/> колір в одязі, види комбінування кольорів</p> <p><b>Уміти:</b><br/> визначати асортимент, волокнистий склад та властивості тканин для виготовлення спідниці;<br/> підбирати оздоблювальні матеріали та фурнітуру для спідниці;<br/> визначати залежність прикладних та з'єднувальних матеріалів відповідно тканини для спідниці;<br/> виготовляти спідницю нескладної технологічної обробки;<br/> виконувати різні способи обробки технологічних вузлів спідниці;<br/> шити за індивідуальними замовленнями спідниці, а також</p> |

|  |                            |  |
|--|----------------------------|--|
|  |                            | <p>моделі та зразки відповідно до паспортів замовлень, державних стандартів, технічних умов і встановленої технології обробки спідниць; обметувати зрізи деталей, петель на спеціальній машині;<br/>копіювати лінії, які намітив закрійник, на симетричні деталі спідниці різними способами;<br/>здійснювати догляд за швейними машинами при виготовленні спідниць</p>   |
| <p>КРВ –<br/>3.2.2</p>   | <p>Виготовлення штанів</p> | <p><b>Знати:</b><br/>асортимент тканин для виготовлення штанів;<br/>волокнистий склад тканин;<br/>властивості тканин для виготовлення штанів;<br/>прикладні та з'єднувальні матеріали для виготовлення штанів;<br/>асортимент та вимоги до якості фурнітури для виготовлення штанів;<br/>назву деталей крою штанів;<br/>зрізи, їх назви;<br/>напрямок нитки основи на деталях крою;<br/>технологію обробки швейних вузлів штанів;<br/>технологічну послідовність виготовлення штанів;<br/>призначення, принцип роботи та особливості закріпювальних та гудзикових машин;<br/>види і фасони штанів;<br/>конструктивні особливості деталей штанів в залежності від фасону;<br/>розмірні ознаки та прибавки, необхідні для конструювання штанів;<br/>розрахунок та побудову класичних жіночих штанів;<br/>основні принципи технічного моделювання штанів;<br/>послідовність виконання робочих та творчих ескізів будь-якої моделі штанів з урахуванням всіх вимог</p> <p><b>Уміти:</b><br/>визначати асортимент, волокнистий склад та властивості тканин для виготовлення штанів;<br/>підбирати фурнітуру для штанів;<br/>визначати залежність прикладних та з'єднувальних матеріалів відповідно тканинам для штанів;<br/>виготовляти штани нескладної технологічної обробки;<br/>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів штанів;<br/>шити за індивідуальними замовленнями брюки без підкладки;<br/>обробляти та ремонтувати підкладку, обметувати зрізи деталей, петель на спеціальній машині;<br/>виконувати волого-теплову обробку штанів, чистити виріб у готовому вигляді;<br/>усувати дрібні неполадки в роботі швейного устаткування, проводити його чищення та змащування при виготовленні штанів</p> |
| <p align="center"><b>Модуль «КРВ – 3.3»</b><br/><b>Виготовлення виробів платтяно-блузочного асортименту нескладної технологічної обробки</b></p> |                            |  |

|                |  |   |
|----------------|--|---|
| КРВ –<br>3.3.1 | Виготовлення сукні<br>нескладної<br>технологічної обробки  | <p><b>Знати:</b><br/>асортимент тканин для виготовлення сукні;<br/>волокнистий склад тканин;<br/>властивості тканин для виготовлення сукні;<br/>прикладні та з'єднувальні матеріали для виготовлення сукні;<br/>асортимент та вимоги до якості оздоблювальних матеріали та фурнітури для виготовлення сукні;<br/>назву деталей крою сукні;<br/>зрізи, їх назви;<br/>напрямок нитки основи на деталях крою;<br/>технологію обробки швейних вузлів сукні;<br/>технологічну послідовність виготовлення сукні;<br/>види і фасони суконь;<br/>конструктивні особливості деталей суконь в залежності від фасону;<br/>розмірні ознаки та прибавки, необхідні для конструювання суконь;<br/>розрахунок та побудову креслення базисної сітки плечового виробу;<br/>розрахунок та побудову креслення жіночої сукні прямого силуету;<br/>розрахунок та побудову креслення прямого вшивного одношовного рукава;<br/>технічне моделювання простих моделей суконь;<br/>послідовність виконання робочих та творчих ескізів будь-яких моделей суконь з урахуванням всіх вимог</p> <p><b>Уміти:</b><br/>визначати асортимент, волокнистий склад та властивості тканин для виготовлення сукні;<br/>підбирати оздоблювальні матеріали та фурнітуру для сукні;<br/>визначати залежність прикладних та з'єднувальних матеріалів відповідно тканини для сукні;<br/>шити за індивідуальними замовленнями сукні складної технологічної обробки;<br/>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів сукні;<br/>виконувати волого-теплову обробку дрібних деталей сукні під час пошиття та остаточну волого-теплову обробку виробу;<br/>чистити сукню у готовому вигляді;<br/>усувати дрібні неполадки в роботі швейного устаткування, проводити його чищення та змащування при виготовленні сукні</p> |
| КРВ –<br>3.3.2 | Виготовлення халату<br>нескладної<br>технологічної обробки | <p><b>Знати:</b><br/>асортимент тканин для виготовлення халату;<br/>волокнистий склад тканин;<br/>властивості тканин для виготовлення халату;<br/>прикладні та з'єднувальні матеріали для виготовлення халату;<br/>асортимент та вимоги до якості оздоблювальних матеріалів та фурнітури для виготовлення халату;<br/>назву деталей крою халату;<br/>зрізи, їх назви;<br/>напрямок нитки основи на деталях крою;<br/>технологію обробки швейних вузлів халату;</p>  |



КРВ –  
3.3.3

Виготовлення блузи з  
застібкою нескладної  
технологічної обробки

технологічну послідовність виготовлення халату;  
види і фасони халатів;  
конструктивні особливості деталей халатів в залежності від  
фасону;  
розмірні ознаки та прибавки, необхідні для конструювання  
халатів;  
розрахунок та побудову креслення жіночого халату прямого  
силуету;  
значення та види застібок, їх конструктивне оформлення;  
розрахунок та побудову креслення прямого вшивного рукава  
для халатів;  
технічне моделювання простих моделей халату;  
послідовність виконання робочих та творчих ескізів будь-яких  
моделей халатів з урахуванням всіх вимог

**Уміти:**

визначати асортимент, волокнистий склад та властивості  
тканин для виготовлення халату;  
підбирати оздоблювальні матеріали та фурнітуру для халату;  
визначати залежність прикладних та з'єднувальних матеріалів  
відповідно тканини для халату;  
шити за індивідуальними замовленнями халати, нескладної  
технологічної обробки відповідно до паспортів замовлень,  
державних стандартів, технічних умов і встановленої  
технології обробки халатів;  
виконувати різні способи обробки технологічних вузлів  
халату;  
розпорювати вироби та чистити деталі халату;  
здійснювати догляд за швейними машинами

**Знати:**

асортимент штучних та синтетичних тканин для  
виготовлення блузи;  
волокнистий склад тканин;  
властивості штучних та синтетичних тканин для виготовлення  
блузи;  
переваги та недоліки штучних та синтетичних тканин;  
прикладні та з'єднувальні матеріали для виготовлення блузи  
та вимоги до їх якості;  
асортимент та вимоги до якості оздоблювальних матеріалів та  
фурнітури для виготовлення блузи;  
назву деталей крою блузи;  
зрізи, їх назви;  
напрямок нитки основи на деталях крою;  
технологію обробки швейних вузлів блузи;  
технологічну послідовність виготовлення блузи;  
види і фасони блуз;  
конструктивні особливості деталей блуз в залежності від  
фасону;  
розмірні ознаки та прибавки, необхідні для конструювання  
блуз;  
розрахунок та побудову креслення жіночої блузи прямого та  
напівприлеглого силуетів;  
розрахунок та побудову креслення звуженого до низу рукава;  
види комірів, які застосовуються в жіночих сукнях та блузах;

|  |   |   |
|--|---|---|
|  |   | <p>розрахунок та побудову комірив з застібкою до верху;<br/>технічне моделювання простих моделей блуз;<br/>послідовність виконання робочих та творчих ескізів будь-якої моделі блузи з урахуванням всіх вимог</p> <p><b>Уміти:</b><br/>визначати асортимент, волокнистий склад та властивості тканин для виготовлення блузи;<br/>підбирати оздоблювальні матеріали та фурнітуру для блузи;<br/>визначати залежність прикладних, з'єднувальних та оздоблювальних матеріалів відповідно основним тканинам, з яких виготовляються блузи;<br/>шити за індивідуальними замовленнями блузи нескладної технологічної обробки;<br/>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів блузи;<br/>виконувати волого-теплову обробку дрібних деталей під час пошиття блузи та остаточну волого-теплову обробку виробу;<br/>здійснювати догляд за швейними машинами при виготовлення блуз</p> |
| <b>Модуль «КРВ – 3.4»</b>  |   |   |
| <b>Виконання нескладного ремонту окремих деталей виробів, пошиття штор</b> |   |   |
| 3.4.1  | Виконання нескладного ремонту окремих деталей виробів | <p><b>Знати:</b><br/>асортимент, класифікацію, характеристику та властивості матеріалів для виконання ремонту окремих деталей виробів;<br/>види ремонту;<br/>способи ремонту одягу</p> <p><b>Уміти:</b><br/>підбирати матеріали відповідно тканинам виробу та їх властивостям для виконання ремонту окремих деталей виробів;<br/>проводити дрібний ремонт швейних виробів;<br/>ремонтувати натільну білизну (типу трусів і сорочок), столову та постільну (типу простирадло) білизну, рукавиці з різноманітних матеріалів на машинах або вручну;<br/>склеювати прямі розриви матеріалу;<br/>здійснювати догляд за швейними машинами</p>   |
| КРВ – 3.4.2  | Пошиття штор  | <p><b>Знати:</b><br/>асортимент матеріалів для виготовлення штор;<br/>технологічну послідовність пошиття штор</p> <p><b>Уміти:</b><br/>підбирати матеріал для пошиття штор;<br/>шити штори, відповідно фасону ;<br/>здійснювати догляд за швейними машинами при пошитті штор</p>  |

## ПЕРЕЛІК ОСНОВНИХ ЗАСОБІВ НАВЧАННЯ

Професія – 7433Кравець  
Кваліфікація – кравець 2-3-го розряду

| № з/п                              | Найменування   | Кількість на навчальну групу з 15 осіб |                            | Примітка |
|------------------------------------|--|--|----------------------------|----------|
|                                    |  | для індивідуального користування       | для групового користування |          |
| <b>Обладнання</b>                  |  |  |                            |          |
| 1                                  | Універсальна машина човникового стібка   |  | 8                          |          |
| 2                                  | Машина зигзагоподібного човникового стібка   |  | 1                          |          |
| 3                                  | Краєобметувальна машина  |  | 2                          |          |
| 4                                  | Машина для виготовлення прямих петель  |  | 1                          |          |
| 5                                  | Робоче місце для ручних робіт (столи з гвинтовими стільцями і підставками під ноги)  | 1                                      | 15                         |          |
| 6                                  | Робоче місце для волого-теплових робіт   |  | 4                          |          |
| 7                                  | Праски електричні промислові від 1,5 до 3 кг   |  | 3                          |          |
| 8                                  | Парогенератор  |  | 1                          |          |
| <b>Інструменти</b>                 |  |  |                            |          |
| 1                                  | Індивідуальний комплект інструментів для ручних робіт (сантиметрова стрічка, наперсток, набір голок, шпильки, ножиці, нитки, крейда, подушечка для голок, шпильок, лінійки, кілочок, розпорювач, тощо) | 1                                      | 15                         |          |
| <b>Приладдя, пристрої</b>          |  |  |                            |          |
| 1                                  | Комплект засобів малої механізації ( лапки різного призначення, лінійки, обкантовувачі, тощо).   |  | 3                          |          |
| 2                                  | Комплект колодок та допоміжного приладдя для прасувальних робіт  |  | 4                          |          |
| 3                                  | Манекени   |  | 4                          |          |
| <b>Натуральні зразки</b>           |  |  |                            |          |
| 1                                  | Виробів постільного, столового асортименту   |  |                            |          |
| 2                                  | Фартухів   |  |                            |          |
| 3                                  | Поясних виробів  |  |                            |          |
| 4                                  | Виробів платтяно-блузочного асортименту  |  |                            |          |
| 5                                  | Нескладного ремонту одягу  |  |                            |          |
| <b>Зразки обробки вузлів одягу</b> |  |  |                            |          |
| 1                                  | Виробів постільного, столового асортименту   |  |                            |          |
| 2                                  | Фартухів   |  |                            |          |
| 3                                  | Поясних виробів  |  |                            |          |

|   |   |  |  |  |
|---|---|--|--|--|
| 4 | Виробів платтяно-блузочного асортименту |  |  |  |
| 5 | Нескладного ремонту одягу               |  |  |  |

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7433.С.14.10 - 2016  
(позначення стандарту)**

**Професія: Кравець  
Код:7433  
Кваліфікація: кравець 4-го розряду**

**Видання офіційне**  
**Київ - 2016**

***I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу***

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

- 1. Професія:** Кравець
- 2. Кваліфікація:** кравець 4-го розряду
- 3. Кваліфікаційна характеристика**

**4-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Шити за індивідуальними замовленнями верхні сорочки, а також моделі та зразки, ремонтувати й оновлювати жилети на хутряній підкладці, натільну білизну (типу піжам, кальсонів, нічних та нижніх сорочок), постільну фасонну білизну (типу підковдра), ковдри, фартухи, рукавички, вироби виробничого одягу (у масовому виробництві) білизну та інші подібні їм вироби з різних матеріалів на машинах вручну без розподілу праці або з її розподілом у бригаді. Брати участь у запуску нових моделей у виробництво. Шити з розподілом праці та ремонтувати брюки, напівкомбінезони, верхні сорочки, куртки, жилети чоловічі (крім жилетів на хутряній підкладці), корсетні вироби, бушлати, сорочки-форменки у разі наявності в складі робіт операцій з: обробки бортів, лацканів, комірів, горловини, пройм, прорізних кишень, обшивних петель, розрізів переду планками, з'єднання коміра з горловиною, зметаних рукавів з проймами, обкидання петель вручну, викроювання та підгонки підкладки з верхом виробу, спрасування вручну пілочок верху для створення форми в області грудей, посадки зметаних рукавів, наметування підборту, верхнього коміра, остаточної волого-теплової обробки зазначених виробів, окрім брюк. Обробляти деталі верху, низу виробів, наметувати пілочки на бортову прокладку вручну, вистьобувати підкладку з утеплювальною прокладкою, з'єднувати деталі верху, з'єднувати підкладку й утеплювальну прокладку з виробом, виконувати волого-теплову обробку виготовленої бортової прокладки для надання форми вручну, дублювати деталі на пресі, виконувати волого-теплову обробку деталей виробу після розпорювання та чищення, ремонтувати шляхом вклеювання, вшивання, пришивання, настрочування вставок, доточок, накладок (наколінники, налокітники) на ділянках верху під час пошиття та ремонту різних виробів, окрім натільної білизни (типу трусів та сорочок), столової та постільної (типу простирадл) білизни, рукавиць. Зашивати дефекти в штучних виробах зі збереженням рисунка, штопати візерунчасті та капронові вироби, трикотажні полотна, розправляти затяжки.

**Повинен знати:** Методи та прийоми пошиття, ремонту, волого-теплової обробки,

штопки; технологію пошиття, вимоги державних стандартів, технічних умов до виготовлення швейних виробів; асортимент, конструкцію, складові частини та деталі виробів зазначеного асортименту, види швів; види та властивості матеріалів, які використовуються; порядок усунення дрібних неполадок у роботі устаткування, що обслуговується.

**Кваліфікаційні вимоги.** Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією кравця 3 розряду – не менше 1 року.

**Приклади робіт.** Виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок, чоловічих штанів, напівкомбінезонів, жіночого верхнього одягу (жилети, жакети, куртки), виконання ремонту одягу та оновлення швейних виробів

#### **4. Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей**

| <b>Код компетентності</b> | <b>Найменування компетентності</b>         | <b>Згідно з ДКХП (4-й розряд)</b>   |
|---------------------------|--|---|
| КРВ – 4.1.1               | Виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок   | Шити за індивідуальними замовленнями та з розподілом праці верхні сорочки, а також моделі та зразки. Брати участь у запуску нових моделей у виробництво. При розподілі праці виконувати операції з: обробки бортів, комірів, горловини, пройм, обшивних петель, розрізів переду планками, з'єднання коміра з горловиною, зметаних рукавів з проймами, обкидання петель вручну, остаточної волого-теплової обробки зазначеного виробу  |
| КРВ – 4.2.1               | Виготовлення чоловічих штанів              | Шити за індивідуальними замовленнями та з розподілом праці чоловічі штани, а також моделі та зразки. Брати участь у запуску нових моделей у виробництво. З розподілом праці виконувати операції з виконання прорізнних кишень, обшивних петель, викроювання та підгонки підкладки з верхом виробу. Виконувати остаточну волого-теплову обробку штанів.  |
| КРВ – 4.2.4               | Особливості виготовлення напівкомбінезонів | Шити моделі та зразки напівкомбінезонів. При розподілі праці виконувати операції з виконання прорізнних кишень, обшивних петель, викроювання та підгонки підкладки з верхом виробу. Виконувати остаточну волого-теплову обробку напівкомбінезонів   |
| КРВ – 4.3.1               | Виготовлення жилету                        | Шити за індивідуальними замовленнями жилети, а також моделі та зразки, ремонтувати й оновлювати жилети на хутряній підкладці. Брати участь у запуску нових моделей у виробництво. Шити з розподілом праці та ремонтувати жилети чоловічі (крім жилетів на хутряній підкладці), у разі наявності в складі робіт операцій з: обробки бортів, лацканів, горловини, пройм, прорізнних кишень, обшивних петель, обкидання петель вручну, викроювання та підгонки підкладки з верхом виробу, спрасування вручну пілочок верху для створення форми в області грудей, остаточної волого-теплової обробки зазначеного виробу |
| КРВ – 4.3.2               | Виготовлення жакету                        | Шити жакети, а також моделі та зразки. При розподілі праці виконувати обробку бортів, лацканів, комірів, горловини, пройм, прорізнних кишень, обшивних петель,  |

| Код компетентності | Найменування компетентності     | Згідно з ДКХП (4-й розряд)   |
|--------------------|---------------------------------|--|
|                    |                                 | з'єднання коміра з горловиною, зметаних рукавів з проймами, обкидання петель вручну, викроювання та підгонки підкладки з верхом виробу, спрасування вручну пілочок верху для створення форми в області грудей, посадки зметаних рукавів, наметування підборту, верхнього коміра, остаточної волого-теплової обробки зазначених виробів. Обробляти деталі верху, низу виробів, наметувати пілочки на бортову прокладку вручну, з'єднувати деталі верху, з'єднувати підкладку з виробом, дублювати деталі на пресі. Виконувати остаточну волого-теплову обробку зазначеного виробу   |
| КРВ – 4.3.3        | Особливості виготовлення куртки | Виконувати обробку бортів, лацканів, комірів, горловини, пройм, прорізнних кишень, обшивних петель, з'єднання коміра з горловиною, зметаних рукавів з проймами, обкидання петель вручну, викроювання та підгонку підкладки з верхом виробу, наметування підборту, верхнього коміра, остаточну волого-теплову обробку куртки  |
| КРВ – 4.4.1        | Виконання ремонту одягу         | Ремонтувати й оновлювати жилети на хутряній підкладці, натільну білизну (типу піжам, кальсонів, нічних та нижніх сорочок), постільну фасонну білизну (типу підковдра), ковдри, фартухи, рукавички, вироби виробничого одягу (у масовому виробництві) білизну та інші подібні їм вироби з різних матеріалів, ремонтувати шляхом вклеювання, вшивання, пришивання, настрочування вставок, доточок, накладок (наколінники, налокітники) на ділянках верху під час пошиття та ремонту різних виробів. Зашивати дефекти в штучних виробах зі збереженням рисунка, штопати візерунчасті та капронові вироби, трикотажні полотна, розправляти затяжки |
| КРВ – 4.4.2        | Оновлення швейних виробів       | Оновлювати жилети на хутряній підкладці, натільну білизну (типу піжам, кальсонів, нічних та нижніх сорочок), постільну фасонну білизну (типу підковдра), ковдри, фартухи, рукавички, вироби виробничого одягу (у масовому виробництві), білизну та інші подібні їм вироби з різних матеріалів  |

**5. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Кравець 4-го розряду**

5.1. При продовженні професійно-технічної освіти

Повна або базова загальна середня освіта.

5.2. При підвищенні кваліфікації

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Кравець 3-го розряду; стаж роботи за професією не менше 1 року.

5.3. Після закінчення навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньо-

кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Кравець 4-го розряду; без вимог до стажу роботи.

**6. Сфера професійного використання випускника**

КВЕД ДК 009:2010: Виробництво одягу.

Виробництво одягу, крім хутряного.

**7. Специфічні вимоги**

7.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється відповідно до законодавства.

7.2. Стать: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

7.3. Медичні обмеження.

**8. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників**

Професія: 7433 Кравець

Кваліфікація: кравець 4-го розряду

Загальний фонд навчального часу  
(при підвищенні кваліфікації) – 784 години

Загальний фонд навчального часу  
(при продовженні навчання) – 714 години

| № з/п | Навчальні предмети               | Кількість годин                            |              |   |                |                |                |                |
|-------|----------------------------------|--|--------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|
|       |                                  | Всього годин (при підвищенні кваліфікації) | Базовий блок | Всього годин (при продовженні навчання) | Модуль КРВ-4.1 | Модуль КРВ-4.2 | Модуль КРВ-4.3 | Модуль КРВ-4.4 |
| 1     | Загальнопрофесійна підготовка    | 15   | 15           | -                                       | -              | -              | -              | -              |
| 2     | Професійно-теоретична підготовка | 190  | 20           | 170                                     | 30             | 35             | 98             | 7              |
| 3     | Професійно-практична підготовка  | 562  | 35           | 527                                     | 86             | 124            | 214            | 103            |
| 4     | Кваліфікаційна пробна робота     | 7  |              | 7                                       |                |                |                |                |
| 5     | Консультації                     | 10   |              | 10                                      |                |                |                |                |



|   |  |     |    |     |     |     |     |     |
|---|--|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
|   |  |     |    |     |     |     |     |     |
| 6 | Державна кваліфікаційна атестація            | 7   |    | 7   |     |     |     |     |
| 7 | Загальний обсяг навчального часу (без п.4,6) | 774 | 70 | 704 | 116 | 159 | 312 | 110 |

### 9. Зміст професійних профільних компетентностей

**Типова програма з підготовки за професією Кравець 4-го розряду  
«Виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок, штанів, жіночого верхнього одягу  
середньої складності технологічної обробки, виконання ремонту одягу та оновлення  
швейних виробів»**

Інтегральна компетентність:

здатність виконувати роботу з виготовлення чоловічих сорочок, штанів, жіночого верхнього одягу середньої складності технологічної обробки за програмою «Стандарт»

| Код  | Професійні профільні компетентності      | Зміст професійних профільних компетентностей  |
|--|--|---|
| <b>Модуль «КРВ – 4.1»<br/>Виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок</b> |  |   |
| КРВ – 4.1.1  | Виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок | <p><b>Знати:</b><br/> асортимент сучасних тканин для виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок;<br/> волокнистий склад тканин, їх будову та пошивні властивості;<br/> технологію обробки швейних вузлів сорочок;<br/> технологічну послідовність виготовлення сорочок;<br/> призначення, принцип роботи та особливості швейних машин ланцюгової строчки;<br/> розмірні ознаки та прибавки, які необхідні для побудови креслення чоловічої сорочки;<br/> розрахунок і побудову базисної сітки креслення основи чоловічої сорочки;<br/> розрахунок і побудову креслення основи чоловічої сорочки;<br/> види комірів, що застосовуються в чоловічих сорочках, їх класифікацію;<br/> побудову відкладних комірів з застібкою до верху – відкладних та стійок з різним ступенем прилягання;<br/> розрахунок і побудову одношовного вшивного рукава для чоловічої сорочки;<br/> послідовність замальовки робочих ескізів верхніх (чоловічих) сорочок</p> <p><b>Уміти:</b><br/> шити за індивідуальними замовленнями та з розподілом праці верхні (чоловічі) сорочки;</p> |

|   |  |   |
|---|--|---|
|   |  | <p>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів верхньої (чоловічої) сорочки (обробку бортів, комірів, горловини, пройм, обшивних петель, розрізів переду планками, з'єднання коміра з горловиною, обкидання петель вручну, остаточну волого-теплову обробку зазначеного виробу);</p> <p>здійснювати догляд за швейними машинами при пошитті чоловічих сорочок</p>   |
| <p><b>Модуль «КРВ – 4.2»</b><br/> <b>Виготовлення чоловічих штанів, напівкомбінезонів</b></p> |  |   |
| КРВ – 4.2.1   | Виготовлення чоловічих штанів              | <p><b>Знати:</b></p> <p>асортимент сучасних костюмних тканин, підкладкових тканин, прикладні матеріали; асортимент та вимоги до якості фурнітури для виготовлення чоловічих штанів;</p> <p>назву деталей крою штанів;</p> <p>зрізи, їх назви;</p> <p>напрямок нитки основи на деталях крою;</p> <p>технологію обробки швейних вузлів штанів;</p> <p>технологічну послідовність виготовлення штанів;</p> <p>призначення, принцип роботи та особливості швейних машин безпосадовної строчки;</p> <p>фасоні брючних виробів, деталі конструкції чоловічих штанів;</p> <p>розмірні ознаки та прибавки, які необхідні для побудови креслення чоловічих штанів;</p> <p>розрахунок та побудову креслення класичних чоловічих штанів;</p> <p>послідовність замальовки робочих ескізів чоловічих штанів різних фасонів</p> <p><b>Уміти:</b></p> <p>шити за індивідуальними замовленнями та з розподілом праці чоловічі штани, а також моделі та зразки;</p> <p>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів чоловічих штанів (виконання прорізнних кишень, обшивних петель, викроювання та підгонки підкладки з верхом виробу);</p> <p>здійснювати догляд за швейними машинами при пошитті чоловічих штанів</p> |
| КРВ – 4.2.2   | Особливості виготовлення напівкомбінезонів | <p><b>Знати:</b></p> <p>асортимент сучасних матеріалів та фурнітури для виготовлення напівкомбінезонів;</p> <p>назву деталей крою напівкомбінезонів;</p> <p>зрізи, їх назви;</p> <p>напрямок нитки основи на деталях крою;</p> <p>технологію обробки швейних вузлів напівкомбінезонів;</p> <p>технологічну послідовність виготовлення напівкомбінезонів;</p> <p>особливості конструювання напівкомбінезонів;</p> <p>розмірні ознаки та прибавки, які необхідні для побудови креслення напівкомбінезонів;</p> <p>розрахунок та побудову креслення напівкомбінезона;</p> <p>послідовність замальовки робочих ескізів напівкомбінезонів</p> <p><b>Уміти:</b></p>   |

|   |                     |   |
|---|---------------------|---|
|   |                     | <p>визначати асортимент сучасних матеріалів та фурнітуру для виготовлення напівкомбінезонів;<br/> виконувати різні способи обробки технологічних вузлів напівкомбінезонів (виконання прорізнних кишень, обшивних петель, викроювання та підгонки підкладки з верхом виробу, тощо)</p>   |
| <p><b>Модуль «КРВ – 4.3»</b><br/> <b>Виготовлення верхнього жіночого одягу (жилету, жакету, куртки)</b></p> |                     |   |
| КРВ – 4.3.1   | Виготовлення жилету | <p><b>Знати:</b><br/> назву деталей крою жилету;<br/> зрізи, їх назви;<br/> напрямок нитки основи на деталях крою;<br/> технологію обробки швейних вузлів жилету;<br/> технологічну послідовність виготовлення жилету;<br/> види жіночих жилетів;<br/> розмірні ознаки та прибавки, які необхідні для конструювання жилету;<br/> розрахунок та побудову креслення жіночого жилету напівприлеглого силуету;<br/> послідовність замальовки робочих ескізів жилету</p> <p><b>Уміти:</b><br/> виготовляти жилет за індивідуальними замовленнями;<br/> виконувати різні способи обробки технологічних вузлів жилету;<br/> ремонтувати й оновлювати жилети на хутряній підкладці;<br/> здійснювати догляд за швейними машинами при пошитті жилетів</p>  |
| КРВ – 4.3.2   | Виготовлення жакету | <p><b>Знати:</b><br/> неткані матеріали для виготовлення швейних виробів та їх пошивні властивості, сучасні прокладкові матеріали;<br/> назву деталей крою жакету;<br/> зрізи, їх назви;<br/> напрямок нитки основи на деталях крою;<br/> технологію обробки швейних вузлів жакету;<br/> технологічну послідовність виготовлення жакету;<br/> види жіночих жакетів;<br/> характеристику, принцип роботи та особливості швейних машин напівавтоматів для виготовлення петель на верхньому одязі;<br/> розмірні ознаки та прибавки, які необхідні для конструювання жакету;<br/> розрахунок та побудову креслення жіночого жакету напівприлеглого силуету;<br/> розрахунок та побудову креслення вшивного двошовного рукава для жакету;<br/> розрахунок та побудову відкладного коміра з вилогами;<br/> особливості конструювання жакетів різних покроїв, моделювання вертикальних та фігурних рельєфів;<br/> послідовність замальовки робочих ескізів моделей жакету</p> <p><b>Уміти:</b><br/> розрізняти ткані та неткані матеріали</p> |

|   |                                 |   |
|---|---------------------------------|---|
|   |                                 | <p>виготовляти жакет;<br/>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів жакету (обробку бортів, лацканів, комірів, горловини, пройм, прорізних кишень, обшивних петель, з'єднання коміра з горловиною, викроювання та підгонки підкладки з верхом виробу, спрасування вручну пілочок верху для створення форми в області грудей, наметування підборту, верхнього коміра, остаточної волого-теплової обробки, обробляти деталі верху, низу виробу) ;<br/>здійснювати догляд за швейними машинами при пошитті жакетів</p>   |
| КРВ – 4.3.3   | Особливості виготовлення куртки | <p><b>Знати:</b><br/>плащові та курткові тканини;<br/>комплексні, шкіряні матеріали та матеріали з плівок для виготовлення одягу;<br/>особливості виготовлення швейного виробу з не текстильних та комплексних матеріалів;<br/>технологію обробки швейних вузлів куртки;<br/>технологічну послідовність виготовлення куртки;<br/>призначення, характеристика та принцип роботи новітнього обладнання для виготовлення одягу;<br/>розмірні ознаки та прибавки, які необхідні для конструювання куртки;<br/>розрахунок та побудову креслення жіночої куртки прямого силуету;<br/>технічне моделювання простих моделей курток;<br/>послідовність замальовки робочих ескізів моделей куртки</p> <p><b>Уміти:</b><br/>розрізняти текстильні та не текстильні матеріали для виготовлення одягу;<br/>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів куртки (обробку бортів, лацканів, комірів, горловини, пройм, прорізних кишень, обшивних петель, з'єднання коміра з горловиною, зметаних рукавів з проймами, обкидання петель вручну, викроювання та підгонку підкладки з верхом виробу, наметування підборту, верхнього коміра, остаточної волого-теплову обробку куртки);<br/>здійснювати догляд за швейними машинами при пошитті курточок</p> |
| <b>Модуль «КРВ –4.4»</b>                                    |                                 |   |
| <b>Виконання ремонту одягу та оновлення швейних виробів</b> |                                 |   |
| КРВ – 4.4.1   | Виконання ремонту одягу         | <p><b>Знати:</b><br/>асортимент, класифікацію, характеристику та властивості матеріалів для виконання ремонту одягу;<br/>види середнього та великого ремонту;<br/>способи ремонту одягу</p> <p><b>Уміти:</b><br/>підбирати матеріали відповідно тканинам верху виробу та їх властивостям для виконання ремонту одягу;<br/>виконувати ремонт одягу різними способами;<br/>ремонтувати й оновлювати жилети на хутряній підкладці, натільну білизну (типу піжам, кальсонів, нічних та нижніх сорочок), постільну фасонну білизну (типу підковдра),</p>   |

|                |                           |   |
|----------------|---------------------------|---|
|                |                           | ковдри, фартухи, рукавички, вироби виробничого одягу (у масовому виробництві) білизну та інші подібні їм вироби з різних матеріалів, ремонтувати шляхом вклеювання, вшивання, пришивання, настрочування вставок, доточок, накладок (наколінники, налокітники) на ділянках верху під час пошиття та ремонту різних виробів. Зашивати дефекти в штучних виробах зі збереженням рисунка, штопати візерунчасті та капронові вироби, трикотажні полотна, розправляти затяжки |
| КРВ –<br>4.4.2 | Оновлення швейних виробів | <p><b>Знати:</b><br/>способи оновлення швейних виробів</p> <p><b>Уміти:</b><br/>виконувати оновлення швейних виробів різними способами обробки;<br/>оновлювати жилети на хутряній підкладці, натільну білизну (типу піжам, кальсонів, нічних та нижніх сорочок), постільну фасонну білизну (типу підковдра), ковдри, фартухи, рукавички, вироби виробничого одягу (у масовому виробництві), білизну та інші подібні їм вироби з різних матеріалів</p>                   |

## ПЕРЕЛІК ОСНОВНИХ ЗАСОБІВ НАВЧАННЯ

Професія – 7433 Кравець  
Кваліфікація – кравець 4-го розряду

| № з/п                              | Найменування   | Кількість на навчальну групу з 15 осіб |                            | Примітка |
|------------------------------------|--|--|----------------------------|----------|
|                                    |  | для індивідуального користування       | для групового користування |          |
| <b>Обладнання</b>                  |  |  |                            |          |
| 1                                  | Універсальна машина човникового стібка   |  | 8                          |          |
| 2                                  | Машина зигзагоподібного човникового стібка   |  | 1                          |          |
| 3                                  | Красобметувальна машина  |  | 2                          |          |
| 4                                  | Машина для виготовлення прямих петель  |  | 1                          |          |
| 5                                  | Машина напівавтомат для виготовлення фігурних петель   |  | 1                          |          |
| 6                                  | Робоче місце для ручних робіт (столи з гвинтовими стільцями і підставками під ноги)  | 1                                      | 15                         |          |
| 7                                  | Робоче місце для волого-теплових робіт   |  | 4                          |          |
| 8                                  | Праски електричні промислові від 1,5 до 3 кг   |  | 3                          |          |
| 9                                  | Парогенератор  |  | 1                          |          |
| <b>Інструменти</b>                 |  |  |                            |          |
| 1                                  | Індивідуальний комплект інструментів для ручних робіт (сантиметрова стрічка, наперсток, набір голок, шпильки, ножиці, нитки, крейда, подушечка для голок, шпильок, лінійки, кілочок, розпорював, тощо) | 1                                      | 15                         |          |
| <b>Приладдя, пристрої</b>          |  |  |                            |          |
| 1                                  | Комплект засобів малої механізації ( лапки різного призначення, лінійки, обкантовувачі тощо).  |  | 3                          |          |
| 2                                  | Комплект колодок та допоміжного приладдя для прасувальних робіт  |  | 4                          |          |
| 3                                  | Манекени   |  | 4                          |          |
| <b>Натуральні зразки</b>           |  |  |                            |          |
| 1                                  | Виробів чоловічих сорочок  |  |                            |          |
| 2                                  | Виробів чоловічих штанів, напівкомбінезонів  |  |                            |          |
| 3                                  | Виробів верхнього жіночого одягу   |  |                            |          |
| 4                                  | Ремонту та оновлення одягу   |  |                            |          |
| <b>Зразки обробки вузлів одягу</b> |  |  |                            |          |
| 1                                  | Чоловічих сорочок  |  |                            |          |

|   |                                     |  |  |  |
|---|-------------------------------------|--|--|--|
| 2 | Чоловічих штанів, напівкомбінезонів |  |  |  |
| 3 | Верхнього жіночого одягу            |  |  |  |
| 4 | Ремонту та оновлення одягу          |  |  |  |

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7433.С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Кравець**  
**Код:7433**  
**Кваліфікація: кравець 5-го розряду**

**Видання офіційне**  
**Київ - 2016**

***I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу***

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

**1 Професія:** Кравець

**2 Кваліфікація:** кравець 5-го розряду

**3 Кваліфікаційна характеристика**

**5-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Шити за індивідуальними замовленнями швейні вироби, верхній чоловічий одяг (піджаки, фраки, пальто), формений одяг (кітелі, мундири, шинелі), а також моделі та зразки, ремонтувати та оновлювати брюки, напівкомбінезони, верхні сорочки, куртки, жилети чоловічі (крім жилетів на хутряній підкладці), корсетні вироби, бушлати, сорочки-форменки з різноманітних матеріалів на машинах або вручну без розподілу праці або з її розподілом у бригаді у разі наявності в складі робіт операцій з : відновлення крейдянних ліній, нанесення після примірки, викроювання, підкроювання деталей верху, підрізки деталей верху з попереднім наметуванням ліній, обробки пояса брюк, вметування або вшивання невметаних ластовиць, рукавів в закриту пройму, вшивання чашок бюстгальтера в закритий зріз, волого-тепловій обробці задніх половинок брюк та остаточної волого-тепловій обробки брюк. Шити з розподілом праці та ремонтувати пальта, піджаки, фраки, візитки, жакети на прокладці та підкладці, верхні хутрянні вироби, шинелі, плащі, кітелі, мундири, комбінезони, вироби платтяного асортименту (окрім верхніх сорочок, брюк і напівкомбінезонів) у разі наявності в складі робіт операцій з: обробки бортів, лацканів, коміра, горловини, пройм, прорізних кишень, обшивних петель, розрізів переду планками, з'єднання коміра з горловиною, зметаних рукавів з проймами, ліфу зі спідницею, підкладки з верхом виробу при обкантованих деталях верху, обметування петель вручну, викроювання та підгонки підкладки за верхом виробу, спрасування вручну пілочок верху для створення форми в області грудей, посадки зметаних рукавів, наметаного підборту, верхнього коміра. Виконувати художню штопку, штуківку, вплітати вставки, розпошивати шви під час ремонту різних виробів та матеріалів.

**Повинен знати:** методи та прийоми пошиття, ремонту та волого-теплової обробки, художньої штопки, штуківки, вплітання вставок, розпошивки швів; технологію пошиття; асортимент, конструкцію, складові частини та деталі виробів зазначеного асортименту; конструктивні особливості устаткування, яке обслуговується; основи образотворчої грамоти.

**Кваліфікаційні вимоги.** Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації та



стаж роботи за професією кравця 4 розряду – не менше 1 року.

**Приклади робіт.** Шити за індивідуальними замовленнями швейні вироби, сукні складної технологічної обробки, верхній жіночий та чоловічий одяг, формений одяг. Ремонтувати та оновлювати брюки, напівкомбінезони, верхні сорочки, куртки, жилети чоловічі (крім жилетів на хутряній підкладці), бушлати, сорочки-форменки з різноманітних матеріалів. Виконувати художню штопку, штуковку, вплітати вставки, розпошивати шви під час ремонту різних виробів та матеріалів.

**4. Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей**

| Код компетентності | Найменування компетентності                       | Згідно з ДКХП (5-й розряд)   |
|--------------------|---|--|
| КРВ – 5.1.1        | Виготовлення сукні складної технологічної обробки | Шити за індивідуальними замовленнями сукні складної технологічної обробки. Шити з розподілом праці дані сукні у разі наявності в складі робіт операцій з: обробки бортів, лацканів, коміра, горловини, пройм, прорізних кишень, обшивних петель, розрізів переду планками, з'єднання коміра з горловиною, зметаних рукавів з проймами, ліфу зі спідницею, обметування петель вручну, посадки зметаних рукавів  |
| КРВ – 5.2.1        | Виготовлення демісезонного жіночого пальта        | Шити демісезонні жіночі пальта, а також моделі та зразки. В умовах розподілу праці шити та ремонтувати демісезонне пальто у разі наявності в складі робіт операцій з: обробки бортів, лацканів, коміра, горловини, прорізних кишень, обшивних петель, з'єднання коміра з горловиною, зметаних рукавів з проймами, підкладки з верхом виробу, викроювання та підгонки підкладки за верхом виробу, спрасування вручну пілочок верху для створення форми в області грудей, посадки зметаних рукавів, наметаного підборту, верхнього коміра  |
| КРВ – 5.2.2        | Особливості виготовлення зимового жіночого пальта | Виготовляти моделі та зразки зимового жіночого пальта. В умовах розподілу праці шити зимове жіноче пальто у разі наявності в складі робіт операцій з: обробки бортів, лацканів, коміра, горловини, прорізних кишень, обшивних петель, з'єднання коміра з горловиною, зметаних рукавів з проймами, підкладки з верхом виробу при обкантованих деталях верху, обметування петель вручну, викроювання та підгонки підкладки за верхом виробу, спрасування вручну пілочок верху для створення форми в області грудей, посадки зметаних рукавів, наметаного підборту, верхнього коміра. Виконувати художню штопку, штуковку, вплітати вставки, розпошивати шви під час ремонту пальта |

| Код компетентності | Найменування компетентності                         | Згідно з ДКХП (5-й розряд)  |
|--------------------|---|---|
| КРВ – 5.3.1        | Виготовлення чоловічого пальта                      | Шити за індивідуальними замовленнями чоловіче пальто. З розподілом праці у бригаді шити чоловіче пальто у разі наявності в складі робіт операцій з: відновлення крейдяних ліній, нанесення після примірки, викроювання, підкроювання деталей верху, підрізки деталей верху з попереднім наметуванням ліній, рукавів в закриту пройму  |
| КРВ – 5.3.2        | Виготовлення чоловічого піджака                     | Шити за індивідуальними замовленнями чоловічі піджаки. З розподілом праці у бригаді шити чоловічі піджаки у разі наявності в складі робіт операцій з: відновлення крейдяних ліній, нанесення після примірки, викроювання, підкроювання деталей верху, підрізки деталей верху з попереднім наметуванням ліній, рукавів в закриту пройму, обробки бортів, лацканів, коміра, горловини, прорізних кишень, обшивних петель, зметаних рукавів з проймами, підкладки з верхом виробу при обкантованих деталях верху, обметування петель вручну, викроювання та підгонки підкладки за верхом виробу, посадки зметаних рукавів, наметаного підборту, верхнього коміра |
| КРВ – 5.3.3        | Особливості виготовлення форменого чоловічого одягу | Виготовляти моделі та зразки форменого чоловічого одягу. В умовах розподілу праці шити формений чоловічий одяг у разі наявності в складі робіт операцій з: відновлення крейдяних ліній, нанесення після примірки, викроювання, підкроювання деталей верху, підрізки деталей верху з попереднім наметуванням ліній, обробки бортів, лацканів, коміра, горловини, прорізних кишень, обшивних петель, з'єднання коміра з горловиною, зметаних рукавів з проймами, підкладки з верхом виробу при обкантованих деталях верху, обметування петель вручну, викроювання та підгонки підкладки за верхом виробу, наметаного підборту, верхнього коміра                 |

**5. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Кравець 5-го розряду**

5.1. При продовженні професійно-технічної освіти

Повна або базова загальна середня освіта.

5.2. При підвищенні кваліфікації

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Кравець 4-го розряду; стаж роботи за професією не менше 1 року.

5.3. Після закінчення навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньо-

кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Кравець 5-го розряду; без вимог до стажу роботи.

**6. Сфера професійного використання випускника**

КВЕД ДК 009:2010.: Виробництво одягу.

Виробництво одягу, крім хутряного.

**7. Специфічні вимоги**

7.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється відповідно до законодавства.

7.2. Стать: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

7.3. Медичні обмеження.

**8. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників**

Професія: 7433 Кравець

Кваліфікація: кравець 5-го розряду

Загальний фонд навчального часу  
(при підвищенні кваліфікації) – 743 години

Загальний фонд навчального часу (при  
продовженні навчання) – 693 години

| № з/п | Навчальні предмети               | Кількість годин                            |              |   |                |                |                |
|-------|----------------------------------|--|--------------|---|----------------|----------------|----------------|
|       |                                  | Всього годин (при підвищенні кваліфікації) | Базовий блок | Всього годин (при продовженні навчання) | Модуль КРВ-5.1 | Модуль КРВ-5.2 | Модуль КРВ-5.3 |
| 1     | Загальнопрофесійна підготовка    | 10   | 10           | -                                       | -              | -              | -              |
| 2     | Професійно-теоретична підготовка | 192  | 15           | 177                                     | 45             | 76             | 56             |
| 3     | Професійно-практична підготовка  | 524  | 25           | 499                                     | 100            | 148            | 251            |

|   |  |            |           |            |            |            |            |
|---|--|------------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 4 | Кваліфікаційна пробна робота                 | 7          |           | 7          |            |            |            |
| 5 | Консультації                                 | 10         |           | 10         |            |            |            |
| 6 | Державна кваліфікаційна атестація            | 7          |           | 7          |            |            |            |
| 7 | Загальний обсяг навчального часу (без п.4,6) | <b>733</b> | <b>50</b> | <b>683</b> | <b>145</b> | <b>224</b> | <b>307</b> |

### 9. Зміст професійних профільних компетентностей

Типова програма з підготовки за професією Кравець 4-го розряду  
**«Виготовлення виробів платтяного асортименту складної технологічної обробки, жіночого одягу костюмно-пальтового асортименту та чоловічого верхнього одягу»**

Інтегральна компетентність:

здатність виконувати роботу з виготовлення виробів платтяного асортименту складної технологічної обробки, жіночого одягу костюмно-пальтового асортименту та чоловічого верхнього одягу  
за програмою «Стандарт»

| Код  | Професійні профільні компетентності               | Зміст професійних профільних компетентностей  |
|--|---|---|
| <b>Модуль «КРВ – 5.1»<br/>Виготовлення платтяного асортименту складної технологічної обробки</b> |   |   |
| КРВ – 5.1.1  | Виготовлення сукні складної технологічної обробки | <p><b>Знати:</b><br/> асортимент трикотажних полотен, їх будову; властивості та особливості обробки виробів з трикотажу;<br/> технологію обробки швейних вузлів сукні підвищеної складності;<br/> технологічну послідовність виготовлення сукні підвищеної складності;<br/> види суконь складної технологічної обробки; розмірні ознаки та прибавки, необхідні для побудови конструкції сукні різних покроїв та силуетів;<br/> розрахунок і побудову креслення основи сукні прилеглого силуету;<br/> розрахунок і побудову основи сукні з рукавом реглан та суцільнокроєним рукавом;<br/> технічне моделювання сукні в залежності від фасону;<br/> послідовність виконання творчих ескізів виробів платтяного асортименту</p> <p><b>Уміти:</b><br/> визначати властивості трикотажних полотен органолептичним</p> |

|   |   |  |
|---|---|--|
|   |   | методом;<br>шити за індивідуальними замовленнями сукні складної технологічної обробки;<br>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів сукні підвищеної складності  |
| <b>Модуль «КРВ – 5.2»</b><br><b>Виготовлення жіночого одягу костюмно-пальтового асортименту</b> |   |  |
| КРВ – 5.2.1   | Виготовлення демісезонного жіночого пальта        | <p><b>Знати:</b><br/>асортимент пальтових тканин та їх властивості;<br/>назву деталей крою пальта;<br/>зрізи, їх назви;<br/>напрямок нитки основи на деталях крою;<br/>технологію обробки швейних вузлів демісезонного пальта;<br/>технологічну послідовність виготовлення демісезонного пальта;<br/>призначення, характеристику та принцип роботи обладнання для клейового з'єднання деталей жіночого пальта;<br/>розмірні ознаки та прибавки, які необхідні для конструювання жіночого демісезонного пальта;<br/>розрахунок та побудову креслення жіночого демісезонного пальта напівприлеглого силуету;<br/>розрахунок та побудову креслення вшивного двошовного рукава зі шлицею;<br/>види комірів та капюшонів, які застосовуються в жіночих пальто;<br/>розрахунок та побудову відкладного коміра з вилогами для жіночого демісезонного пальта;<br/>розрахунок і побудова капюшона для жіночого демісезонного пальта;<br/>технічне моделювання пальто в залежності від фасону;<br/>послідовність виконання творчих ескізів виробів верхнього одягу</p> <p><b>Уміти:</b><br/>шити демісезонні жіночі пальта, а також моделі та зразки;<br/>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів демісезонного жіночого пальта;<br/>здійснювати догляд за обладнанням для клейового з'єднання деталей жіночого пальта</p> |
| КРВ – 5.2.2   | Особливості виготовлення зимового жіночого пальта | <p><b>Знати:</b><br/>натуральне та штучне хутро, утеплювальні матеріали;<br/>технологію обробки швейних вузлів зимового пальта;<br/>технологічну послідовність виготовлення зимового пальта;<br/>види і фасони жіночих зимових пальт;<br/>особливості конструювання жіночого зимового пальта</p> <p><b>Уміти:</b><br/>виготовляти зразки зимового жіночого пальта; виконувати різні способи обробки технологічних вузлів зимового жіночого пальта</p>  |
| <b>Модуль «КРВ – 5.3»</b><br><b>Виготовлення чоловічого верхнього одягу</b>                     |   |  |

|                |  |  |
|----------------|--|--|
| КРВ –<br>5.3.1 | Виготовлення<br>чоловічого пальта                            | <p><b>Знати:</b><br/>технологію обробки швейних вузлів пальта;<br/>технологічну послідовність виготовлення пальта;<br/>розмірні ознаки та прибавки, які необхідні для конструювання чоловічого пальта;<br/>розрахунок та побудову креслення основи чоловічого пальта прямого силуету;<br/>розрахунок та побудову креслення вшивного двошовного рукава для чоловічого пальта;<br/>види комірів, які застосовуються в чоловічих пальтах, їх класифікацію;<br/>розрахунок та побудову відкладного коміра з вилогами;<br/>технічне моделювання пальта в залежності від фасону</p> <p><b>Уміти:</b><br/>шити за індивідуальними замовленнями чоловіче пальто;<br/>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів чоловічого пальта</p> |
| КРВ –<br>5.3.2 | Виготовлення<br>чоловічого піджака                           | <p><b>Знати:</b><br/>технологію обробки швейних вузлів піджака;<br/>технологічну послідовність виготовлення піджака;<br/>послідовність виконання творчих ескізів чоловічого одягу</p> <p><b>Уміти:</b><br/>шити за індивідуальними замовленнями чоловічий піджак;<br/>виконувати різні способи обробки технологічних вузлів чоловічого піджака</p>   |
| КРВ –<br>5.3.3 | Особливості<br>виготовлення<br>форменого чоловічого<br>одягу | <p><b>Знати:</b><br/>технологію обробки швейних вузлів форменого одягу;<br/>технологічну послідовність виготовлення форменого одягу</p> <p><b>Уміти:</b><br/>виготовляти зразки форменого чоловічого одягу; виконувати різні способи обробки технологічних вузлів форменого чоловічого одягу</p>   |

## ПЕРЕЛІК ОСНОВНИХ ЗАСОБІВ НАВЧАННЯ

Професія – 7433Кравець  
Кваліфікація – кравець 5-го розряду

| № з/п                     | Найменування   | Кількість на навчальну групу з 15 осіб |                            | Примітка |
|---------------------------|--|--|----------------------------|----------|
|                           |  | для індивідуального користування       | для групового користування |          |
| <b>Обладнання</b>         |  |  |                            |          |
| 1                         | Універсальна машина човникового стібка   |  | 8                          |          |
| 2                         | Машина зигзагоподібного човникового стібка   |  | 1                          |          |
| 3                         | Красобметувальна машина  |  | 2                          |          |
| 4                         | Машина для виготовлення прямих петель  |  | 1                          |          |
| 5                         | Машина напівавтомат для виготовлення фігурних петель   |  | 1                          |          |
| 6                         | Робоче місце для ручних робіт (столи з гвинтовими стільцями і підставками під ноги)  | 1                                      | 15                         |          |
| 7                         | Робоче місце для волого-теплових робіт   |  | 4                          |          |
| 8                         | Праски електричні промислові від 1,5 до 3 кг   |  | 3                          |          |
| 9                         | Парогенератор  |  | 1                          |          |
| <b>Інструменти</b>        |  |  |                            |          |
| 1                         | Індивідуальний комплект інструментів для ручних робіт (сантиметрова стрічка, наперсток, набір голок, шпильки, ножиці, нитки, крейда, подушечка для голок, шпильок, лінійки, кілочок, розпорював, тощо) | 1                                      | 15                         |          |
| <b>Приладдя, пристрої</b> |  |  |                            |          |
| 1                         | Комплект засобів малої механізації ( лапки різного призначення, лінійки, обкантовувачі тощо).  |  | 3                          |          |
| 2                         | Комплект колодок та допоміжного приладдя для прасувальних робіт  |  | 4                          |          |
| 3                         | Манекени   |  | 4                          |          |
| <b>Натуральні зразки</b>  |  |  |                            |          |
| 1                         | Виробів суконь складних фасонів  |  |                            |          |
| 2                         | Виробів демісезонного жіночого пальта  |  |                            |          |
| 3                         | Виробів зимового жіночого пальта   |  |                            |          |
| 4                         | Виробів чоловічого пальта  |  |                            |          |
| 5                         | Виробів чоловічого піджака   |  |                            |          |
| 6                         | Виробів форменого чоловічого одягу   |  |                            |          |

| <b>Зразки обробки вузлів одягу</b> |                               |  |  |  |
|------------------------------------|-------------------------------|--|--|--|
| 1                                  | Суконь складних фасонів       |  |  |  |
| 2                                  | Демісезонного жіночого пальта |  |  |  |
| 3                                  | Зимового жіночого пальта      |  |  |  |
| 4                                  | Чоловічого пальта             |  |  |  |
| 5                                  | Чоловічого піджака            |  |  |  |
| 6                                  | Форменого чоловічого одягу    |  |  |  |

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7433.С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Кравець  
Код:7433**



Видання офіційне  
Київ - 2016

***I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу***

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

- 1. Професія:*** Кравець
- 2. Кваліфікація:*** кравець 6-го розряду
- 3. Кваліфікаційна характеристика***

**6-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Шити за індивідуальними замовленнями швейні вироби, а також моделі та зразки підвищеної складності – авторські моделі, колекційні вироби, виставкові, вечірні та весільні ансамблі, театральні костюми. Ремонтувати та оновлювати пальта, піджаки, фраки, візитки, жакети на підкладці та прокладці, верхні хутряні вироби, шинелі, плащі, кітелі, мундири, комбінезони, вироби платтяного асортименту крім верхніх сорочок, брюк, напівкомбінезонів з різних матеріалів на машинах або вручну без розподілу праці або з її розподілом у бригаді у разі наявності в складі робіт операцій з: відновлення крейджаних ліній, нанесення після примірки, викроювання, підкроювання деталей верху, підрізки деталей верху з попереднім наметуванням ліній, остаточної волого-теплової обробки зазначених виробів, вметування або вшивання невметаних ластовиць, рукавів у закриту пройму. Виконувати художнє оздоблення виробів. Брати участь у запуску нових моделей, читати ескізи моделей. Проводити інструктаж для кравців, які мають нижчий кваліфікаційний розряд.

**Повинен знати:** методи та прийоми пошиття, оздоблення, ремонту та волого-теплової обробки; технологію пошиття; асортимент, конструкцію, складові частини та деталі виробів зазначеного асортименту; будову, призначення та правила експлуатації швейного обладнання, застосування швейних автоматів та напіваавтоматів.

**Кваліфікаційні вимоги.** Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією кравця 5 розряду – не менше 1 року.

**Приклади робіт.** Виготовляти авторські моделі, колекційні вироби, виставкові, вечірні та весільні ансамблі, театральні костюми, корсетні вироби. Шити за індивідуальними замовленнями сучасні жіночі жакети, пальта, сучасні чоловічі пальта, куртки. Виконувати сучасне оздоблення швейних виробів. Ремонтувати та оновлювати пальта, піджаки, фраки,

візитки, жакети на підкладці та прокладці, верхні хутряні вироби, шинелі, плащі, кітелі, мундири, комбінезони, вироби платтяного асортименту.

**4. Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей**

| <b>Код компетентності</b> | <b>Найменування компетентності</b>                            | <b>Згідно з ДКХП (6-й розряд)</b>   |
|---------------------------|---|---|
| КРВ – 6.1.1               | Особливості виготовлення корсетного виробу                    | Шити за індивідуальними замовленнями корсетні вироби. Брати участь у запуску нових моделей, читати ескізи моделей   |
| КРВ – 6.1.2               | Особливості виготовлення вечірнього ансамблю                  | Шити вечірні ансамблі будь-якої складності (блузи, корсети, спідниці, сукні, тощо). Проводити інструктаж для кравців, які мають нижчий кваліфікаційний розряд   |
| КРВ – 6.2.1               | Особливості виготовлення сучасного жіночого жакету (пальта)   | Шити за індивідуальними замовленнями сучасні жіночі жакети (пальта) будь-якої складності. З розподілом праці у бригаді оновлювати дані вироби у раз наявності в складі робіт операцій з: відновлення крейdiaних ліній, нанесення після примірки, викроювання, підкроювання деталей верху, підрізки деталей верху з попереднім наметуванням ліній, остаточної волого-теплової обробки зазначених виробів, вметування або вшивання рукавів у закриту пройму   |
| КРВ – 6.2.2               | Особливості виготовлення сучасного чоловічого пальта (куртки) | Шити за індивідуальними замовленнями сучасні чоловічі пальта (куртки) будь-якої складності. З розподілом праці у бригаді оновлювати дані вироби у раз наявності в складі робіт операцій з: відновлення крейdiaних ліній, нанесення після примірки, викроювання, підкроювання деталей верху, підрізки деталей верху з попереднім наметуванням ліній, остаточної волого-теплової обробки зазначених виробів, вметування або вшивання рукавів у закриту пройму |
| КРВ – 6.3.1               | Сучасне оздоблення швейних виробів                            | Виконувати сучасне художнє оздоблення виробів   |

**5. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Кравець 6-го розряду**

5.1. При підвищенні кваліфікації

Професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований»

робітник» за професією Кравець 5-го розряду; стаж роботи за професією не менше 1 року.

5.2. Після закінчення навчання

Професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Кравець 6-го розряду; без вимог до стажу роботи.

### **6. Сфера професійного використання випускника**

КВЕД ДК 009:2010.: Виробництво одягу.

Виробництво одягу, крім хутряного.

### **7. Специфічні вимоги**

7.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється відповідно до законодавства.

7.2. Стать: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

7.3. Медичні обмеження.

### **8. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників**

Професія: 7433 Кравець

Кваліфікація: кравець 6-го розряду

Загальний фонд навчального часу – 301 година

| № з/п | Навчальні предмети                         | Кількість годин |              |                |                |                |
|-------|--|-----------------|--------------|----------------|----------------|----------------|
|       |  | Всього годин    | Базовий блок | Модуль КРВ–6.1 | Модуль КРВ–6.2 | Модуль КРВ–6.3 |
| 1     | Загальнопрофесійна підготовка              | 7               | 7            | -              | -              | -              |
| 2     | Професійно-теоретична підготовка           | 59              | 10           | 23             | 20             | 6              |
| 3     | Професійно-практична підготовка            | 228             | 15           | 76             | 80             | 57             |
| 4     | Кваліфікаційна пробна робота               | 7               |              |                |                |                |
| 5     | Консультації                               |                 |              |                |                |                |
| 6     | Державна кваліфікаційна атестація          | 7               |              |                |                |                |
| 7     | Загальний обсяг навчального часу (без п.4) | <b>301</b>      | <b>32</b>    | <b>96</b>      | <b>100</b>     | <b>63</b>      |

### **9. Зміст професійних профільних компетентностей**

Типова програма з підготовки за професією Кравець 6-го розряду  
**«Виготовлення моделей підвищеної складності та  
сучасне оздоблення швейних виробів»**

Інтегральна компетентність:

здатність виконувати роботу з виготовлення моделей підвищеної складності, проведення підвищеної складності обробки виробів та сучасного оздоблення швейних виробів за програмою «Стандарт»

| Код  | Професійні профільні компетентності          | Зміст професійних профільних компетентностей  |
|--|--|---|
| <b>Модуль «КРВ – 6.1»<br/> Виготовлення виробів платяного асортименту складної технологічної обробки</b> |  |   |
| КРВ – 6.1.1  | Особливості виготовлення корсетного виробу   | <p><b>Знати:</b><br/> сучасні прокладкові та прикладні матеріали;<br/> види корсетних виробів;<br/> особливості технологічної обробки швейних вузлів корсетного виробу;<br/> технологічну послідовність виготовлення корсетного виробу;<br/> конструктивні особливості корсетних виробів; розмірні ознаки та прибавки, які необхідні для конструювання корсетів;<br/> особливості розрахунку та побудови креслення корсету;<br/> особливості побудови корсетних суконь;<br/> технічне моделювання корсетних виробів в залежності від фасону та асортименту</p> <p><b>Уміти:</b><br/> виготовляти різні корсетні вироби;<br/> підбирати основні, прокладкові та прикладні матеріали для виготовлення корсетного виробу;<br/> читати ескізи моделей</p> |
| КРВ – 6.1.2  | Особливості виготовлення вечірнього ансамблю | <p><b>Знати:</b><br/> асортимент тканин та їх властивості виготовлених за сучасними технологіями;<br/> особливості технології обробки швейних вузлів вечірнього ансамблю;<br/> технологічну послідовність виготовлення вечірнього ансамблю;<br/> види і фасони вечірніх ансамблів;<br/> розмірні ознаки та прибавки, які необхідні для вечірніх ансамблів;<br/> розрахунок та побудову креслення вечірнього ансамблю;<br/> технічне моделювання вечірнього ансамблю в залежності від фасону та асортименту;<br/> методи формоутворення одягу;<br/> створення авторських ескізів вбрання</p> <p><b>Уміти:</b><br/> шити вечірні ансамблі будь-якої складності (блузи, корсети, спідниці, сукні, тощо)</p>  |

| <b>Модуль «КРВ – 6.2»</b>  |   |  |
|--|---|--|
| <b>Виготовлення сучасного верхнього одягу складної технологічної обробки</b> |   |  |
| КРВ –<br>6.2.1   | Особливості виготовлення сучасного жіночого жакету (пальта)   | <p><b>Знати:</b><br/>особливості технології обробки швейних вузлів сучасного жіночого жакету(пальта);<br/>технологічну послідовність виготовлення сучасного жіночого жакету(пальта);<br/>особливості конструювання сучасного верхнього жіночого одягу;<br/>вибір базової основи;<br/>технічне моделювання в залежності від фасону та асортименту</p> <p><b>Уміти:</b><br/>шити за індивідуальними замовленнями сучасні жіночі жакети (пальта) будь-якої складності</p>           |
| КРВ –<br>6.2.2   | Особливості виготовлення сучасного чоловічого пальта (куртки) | <p><b>Знати:</b><br/>особливості технології обробки швейних вузлів сучасного чоловічого пальта (куртки);<br/>технологічну послідовність виготовлення сучасного чоловічого пальта (куртки);<br/>особливості конструювання сучасного верхнього чоловічого одягу;<br/>вибір базової основи;<br/>технічне моделювання в залежності від фасону та асортименту</p> <p><b>Уміти:</b><br/>шити за індивідуальними замовленнями сучасні чоловічі пальта (куртки) будь-якої складності</p> |
| <b>Модуль «КРВ – 6.3»</b>  |   |  |
| <b>Сучасне оздоблення швейних виробів</b>                                    |   |  |
| КРВ –<br>6.3.1   | Сучасне оздоблення швейних виробів                            | <p><b>Знати:</b><br/>матеріали для художнього оздоблення швейних виробів;<br/>оздоблення одягу буфами, бісером, вишивкою, техніками «батік», «фріволіте» та інше</p> <p><b>Уміти:</b><br/>виконувати сучасні оздоблення швейних виробів</p>  |

## ПЕРЕЛІК ОСНОВНИХ ЗАСОБІВ НАВЧАННЯ

Професія – 7433Кравець  
Кваліфікація–кравець 6-го розряду

| № з/п                     | Найменування   | Кількість на навчальну групу з 15 осіб |                            | Примітка |
|---------------------------|--|--|----------------------------|----------|
|                           |  | для індивідуального користування       | для групового користування |          |
| <b>Обладнання</b>         |  |  |                            |          |
| 1                         | Універсальна машина човникового стібка   |  | 8                          |          |
| 2                         | Машина зигзагоподібного човникового стібка   |  | 1                          |          |
| 3                         | Красобметувальна машина  |  | 2                          |          |
| 4                         | Машина для виготовлення прямих петель  |  | 1                          |          |
| 5                         | Машина напівавтомат для виготовлення фігурних петель   |  | 1                          |          |
| 6                         | Робоче місце для ручних робіт (столи з гвинтовими стільцями і підставками під ноги)  | 1                                      | 15                         |          |
| 7                         | Робоче місце для волого-теплових робіт   |  | 4                          |          |
| 8                         | Праски електричні промислові від 1,5 до 3 кг   |  | 3                          |          |
| 9                         | Парогенератор  |  | 1                          |          |
| <b>Інструменти</b>        |  |  |                            |          |
| 1                         | Індивідуальний комплект інструментів для ручних робіт (сантиметрова стрічка, наперсток, набір голок, шпильки, ножиці, нитки, крейда, подушечка для голок, шпильок, лінійки, кілочок, розпорювач, тощо) | 1                                      | 15                         |          |
| <b>Приладдя, пристрої</b> |  |  |                            |          |
| 1                         | Комплект засобів малої механізації ( лапки різного призначення, лінійки, обкантовувачі тощо).  |  | 3                          |          |
| 2                         | Комплект колодок та допоміжного приладдя для прасувальних робіт  |  | 4                          |          |
| 3                         | Манекени   |  | 4                          |          |
| <b>Натуральні зразки</b>  |  |  |                            |          |
| 1                         | Корсетних виробів  |  |                            |          |
| 2                         | Виробів вечірнього ансамблю  |  |                            |          |
| 3                         | Виробів сучасного жіночого жакету (пальта)   |  |                            |          |
| 4                         | Виробів сучасного чоловічого пальта (куртки)   |  |                            |          |

|                                    |  |  |  |  |
|------------------------------------|--|--|--|--|
| 5                                  | Сучасного оздоблення швейних виробів         |  |  |  |
| <b>Зразки обробки вузлів одягу</b> |  |  |  |  |
| 1                                  | Корсетних виробів                            |  |  |  |
| 2                                  | Виробів вечірнього ансамблю                  |  |  |  |
| 3                                  | Виробів сучасного жіночого жакету (пальта)   |  |  |  |
| 4                                  | Виробів сучасного чоловічого пальта (куртки) |  |  |  |
| 5                                  | Сучасного оздоблення швейних виробів         |  |  |  |

#### *Керівник проекту*

**Кучинський М. С.** – директор департаменту професійної освіти Міністерства освіти і науки України.

#### *Авторський колектив*

**Паржницький В. В.** – начальник відділу професійної освіти і тренінгів Інституту модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України.

**Михалко С. О.** – директор Чернігівського вищого професійного училища побутового обслуговування.

**Малофєєнко В.Л.** – заступник директора з навчально-виробничої роботи Чернігівського вищого професійного училища побутового обслуговування.

**Багмут О. М.** – завідувач наукового сектору прогнозування потреб у професійних навичках відділу професійної освіти і тренінгів Інституту модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України.

**Нестеренко Г.А.** – методист Чернігівського вищого професійного училища побутового обслуговування.

**Максименко І.М.** – голова методичної комісії «Швейне виробництво» Чернігівського вищого професійного училища побутового обслуговування.

**Іванова В. П.** – викладач Чернігівського вищого професійного училища побутового обслуговування.

**Поліщук О.В.** – голова циклової комісії відділення «Легка промисловість» Білоцерківського коледжу сервісу та дизайну.

**Кравченко Л.О.** – голова методичної комісії швейного відділення Миколаївського вищого професійного училища технологій та дизайну.

#### *Науковий консультант*

**Березненко С. М.** – завідувач кафедрою технологій та конструювання швейних виробів Київського Національного університету технологій і дизайну, доктор наук, професор.

#### *Рецензенти*

**Медвідь С.О.** – головний технолог ТОВ «Сівертекс».

**Бригуненко С.К.** – директор дочірнього підприємства «ТК-Стиль - 2013» ПрАТ «ТК-Стиль».

#### *Літературний редактор*

**Грицай Т. М.** - викладач Чернігівського вищого професійного училища побутового обслуговування.

#### *Технічний редактор*

**Новицька С.Т.** – заступник директора з навчально-виробничої роботи Чернігівського вищого професійного училища побутового обслуговування.

Зауваження та пропозиції щодо змісту державного стандарту надсилати за адресою:  
03035, м. Київ, вул. Митрополита Василя Липківського, 36  
Інститут модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України.  
Телефон: (044) 248-41-16